

SBA HT

Deumidificatori per piscine per alte temperature ambiente



I deumidificatori della serie SBA HT sono apparecchi ad elevate prestazioni espressamente progettati per l'uso in piscine dove sia necessario controllare il tasso di umidità, al fine di prevenire fenomeni di condensazione e per garantire un ottimo comfort ambientale. Indicati per piccole piscine o locali idromassaggio in cui venga mantenuta un'alta temperatura ambientale fino a 42°C.

Queste unità, grazie a scambiatori maggiorati e componentistica idonea, hanno un campo di funzionamento esteso. Lo sviluppo della macchina riduce gli ingombri permettendo l'inserimento anche in spazi angusti. La serie si compone di 5 modelli e copre un campo di potenzialità che varia da 30 a 140 l/24h.

Le sonde di temperatura e umidità sono accessori forniti su richiesta.

Versioni

- A Versione con mobile di copertura.
- P Versione da canalizzare.

SBA/A-P		036	056	076	116	156	163
Umidità asportata a 35°C - 80%	l/24h	43,4	76,9	92,2	149,6	178,7	187,0
Umidità asportata a 30°C - 80%	l/24h	35,5	60,7	72,1	124,4	141,0	148,2
Umidità asportata a 30°C - 60%	l/24h	23,8	39,4	48,5	95,5	106,8	111,7
Umidità asportata a 27°C - 60%	l/24h	20,6	33,8	40,3	82,8	93,5	97,2
Potenza assorbita totale ^{(1) (2)}	kW	0,5	0,7	0,9	1,3	1,8	2,2
Potenza massima assorbita ⁽²⁾	kW	0,7	1,0	1,1	2,2	2,7	2,7
Resistenza elettrica integrativa	kW	3,0	3,0	3,0	6,0	6,0	4,5
Corrente massima assorbita ⁽²⁾	A	3,1	4,5	4,8	8,7	12,1	5,8
Corrente di Spunto	A	14,0	20,0	20,0	39,0	45,0	29,0
Batteria ad acqua calda ⁽³⁾	kW	3,5	7,0	7,0	11,5	11,8	11,8
Portata aria	m ³ /h	500	650	650	1500	1500	1500
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Potenziale di riscaldamento globale (GWP)		2088	2088	2088	2088	2088	2088
Carica gas	kg	0,30	0,50	0,52	1,00	1,20	1,20
Carica in CO ₂ equivalente	t	0,63	1,04	1,09	2,09	2,51	2,51
Potenza sonora ⁽⁴⁾	dB(A)	54	57	57	59	61	61
Pressione sonora ⁽⁵⁾	dB(A)	47	50	50	52	54	54
Alimentazione	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50

Le prestazioni sono calcolate con ventilatori a bassa velocità e riferite alle seguenti condizioni:

(1) Temperatura 30°C; umidità 80%.

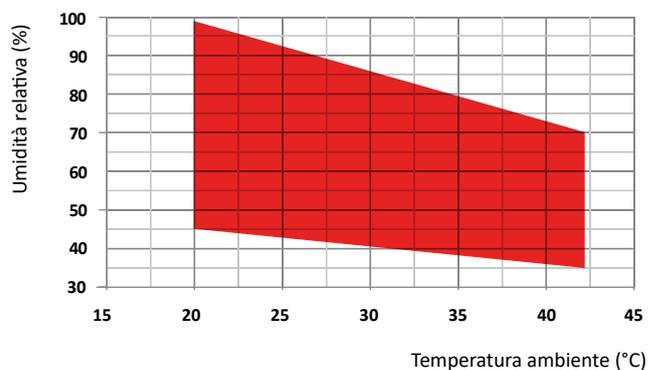
(2) Senza Resistenza elettrica.

(3) Temperatura ambiente 30°C; temperatura acqua 80/70°C, compressore spento.

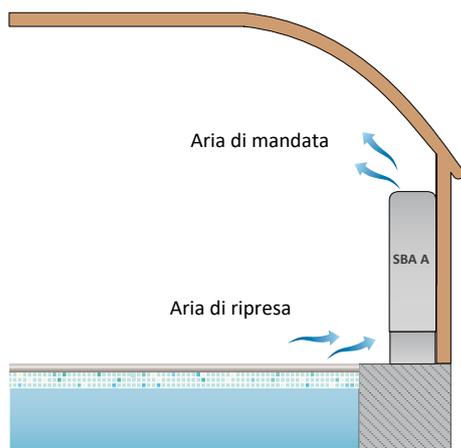
(4) Valori di potenza calcolato secondo la normativa ISO 9614.

(5) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 1 metro dall'unità, secondo ISO 9614.

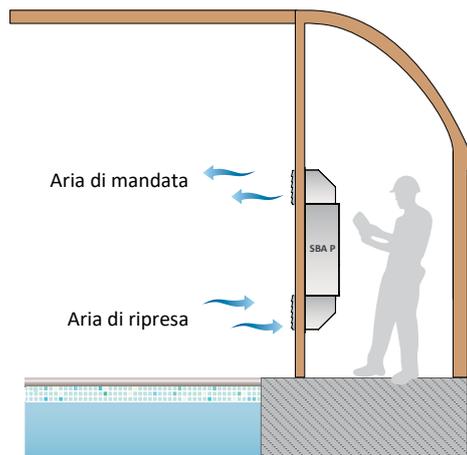
Limiti operativi



Versione standard (A)



Versione canalizzata (P)



Carpenteria

Tutte le unità della serie SBA sono prodotte in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri poliuretatiche in forno a 180°C per assicurare la migliore resistenza agli agenti atmosferici. La carpenteria è autoportante con pannelli removibili per agevolare l'ispezione e la manutenzione dei componenti interni. La vaschetta raccogli condensa è standard su tutte le unità. Il colore della carpenteria è RAL 9010.

Circuito frigorifero

Il circuito frigorifero è realizzato utilizzando componenti di primarie aziende internazionali e secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura.

Il gas refrigerante utilizzato è R410A. Il circuito frigorifero include: Tubo capillare, Valvole schrader per manutenzione e controllo, Dispositivo di sicurezza (secondo normativa PED).

Compressore

I compressori sono del tipo rotativo con resistenza del carter e relè termico di protezione annegato negli avvolgimenti elettrici. I compressori sono installati su degli antivibranti in gomma e sono forniti, standard, con una cuffia per ridurre la rumorosità. L'ispezione ai compressori è possibile attraverso il pannello frontale dell'unità che permette la manutenzione anche con unità in funzionamento.

Condensatori ed evaporatori

I Condensatori e gli evaporatori sono realizzati in tubi di rame ed alette in alluminio. Tutti gli evaporatori sono verniciati con polveri epossidiche per prevenire la corrosione dovuta all'uso in ambienti aggressivi.

I tubi di rame hanno un diametro di 3/8", lo spessore delle alette di alluminio è di 0,15 mm. I tubi sono mandrinati meccanicamente nelle alette di alluminio per aumentare il fattore di scambio termico. La geometria di questi scambiatori consente un basso valore di perdite di carico lato aria e quindi la possibilità di utilizzare ventilatori a basso numero di giri (con conseguente riduzione della rumorosità della macchina).

Tutte le unità sono fornite, standard, di una vaschetta raccogli condensa.

Ventilatore di mandata

I ventilatori sono realizzati in acciaio zincato, di tipo centrifugo con pale in avanti. Sono tutti bilanciati staticamente e dinamicamente. Tutti i motori elettrici utilizzati sono direttamente collegati ai ventilatori. Hanno 3 velocità con protezione termica integrata. I motori sono tutti con grado di protezione IP 54.

Filtro aria

Costruito con materiale filtrante in materiale sintetico di tipo piano, senza carica elettro-statica. Efficienza classe coarse 30% in accordo a UNI EN ISO 16890:2017.

Microprocessore

Tutte le unità sono equipaggiate di microprocessore per il controllo della temporizzazione del compressore, dei cicli di sbrinamento e degli allarmi. Un apposito display a led luminosi segnala lo stato di funzionamento dell'unità e la presenza di eventuali anomalie.

Quadro elettrico

Il quadro elettrico è realizzato in aderenza alle normative Europee 2014/35 e 2014/30. L'accessibilità al quadro elettrico è possibile tramite la rimozione dell'apposito pannello. Nel caso in cui la macchina sia dotata di cabinet dopo la rimozione di questo ultimo.

Dispositivi di controllo e protezione

Tutte le unità sono fornite di serie dei seguenti dispositivi di controllo e protezione: termostato di sbrinamento, che segnala al controllo a microprocessore la necessità di effettuare il ciclo di sbrinamento e ne determina la durata, pressostato di alta pressione a riarmo automatico, protezione termica compressori, protezione termica ventilatori.

Collaudo

Tutte le unità sono completamente assemblate e cablate in fabbrica, sottoposte a prova di tenuta, ciclo di vuoto, e sono caricate con refrigerante R410A.

Sono tutte completamente collaudate prima della spedizione. Sono tutte conformi alle Direttive Europee, sono individualmente marchiate con il simbolo CE e fornite di Dichiarazione di Conformità.

Accessori

HYGR- Umidostato meccanico remoto

Da installare a parete, nell'ambiente in cui è richiesto il controllo dell'umidità; è fornito completo di manopola di regolazione e campo di lavoro da 30% a 100% con precisione del 3%.

HOEL - Kit resistenza elettrica

Il kit resistenza elettriche è in alluminio ed è utilizzato per integrare la potenza termica dell'unità il kit è fornito di doppio termostato di sicurezza ed è del tipo ON/OFF senza gradini di parzializzazione.

HOWA - Batteria acqua calda

La batteria è in tubi di rame ed alette in alluminio. I tubi di rame hanno un diametro di 3/8", lo spessore delle alette di alluminio è di 0,1 mm. I tubi sono mandrinati meccanicamente nelle alette di alluminio per aumentare il fattore di scambio termico.

INSE - Scheda interfaccia seriale RS485

Scheda seriale per interfacciamento al sistema di supervisione (disponibile solo sistema di supervisione MODBUS-RS485).

KGBH - Kit griglie e controtelaio griglie per versioni canalizzate

Kit griglie aria a doppio ordine di alette orientabili, realizzate con profili in alluminio satinato, fornite di controtelaio per fissaggio a parete.

KIVM - Kit valvola modulante a 3 vie installato

Viene fornito per controllare il flusso dell'acqua nella batteria. La valvola è controllata dal microprocessore dell'unità.

LS00 - Versione silenziosa

Questa versione comprende l'isolamento acustico dell'unità (compressore + vano scambiatore) con cuffie per il compressore e ma-

teriale isolante ad alta densità e l'interposizione di uno strato bituminoso.

PCRL - Pannello comandi remoto

Questo dispositivo consente il controllo a distanza di tutti i parametri dell'unità. Viene collegato all'unità base tramite due cavi aventi sezione 0,5 mm², la massima distanza permessa è di 50mt.

RGDD - Sonda elettronica temperatura umidità incorporata

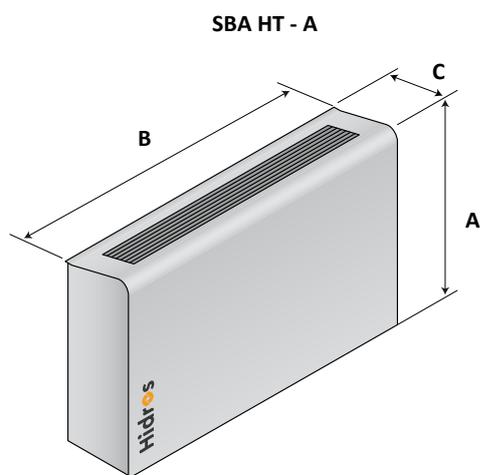
Sonda elettronica temperatura/umidità installata in fabbrica a bordo macchina. La sonda non è remotabile.

PMBH - Plenums di mandata e ripresa 90° (2 pezzi)

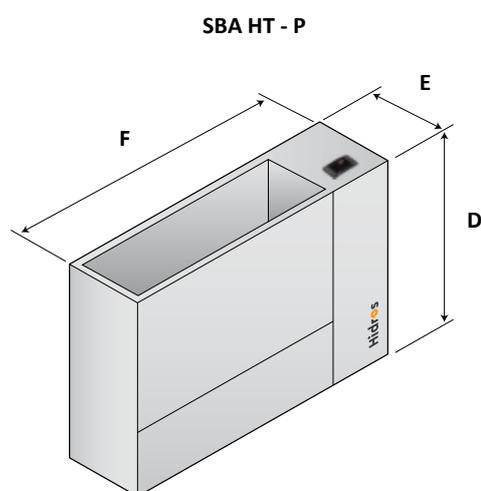
Da utilizzare nella versione "P" per convogliare l'aria di ripresa e mandata dal locale piscina da deumidificare all'unità e viceversa. Realizzati in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri poliuretatiche in forno a 180°C per assicurare la migliore resistenza agli agenti atmosferici ed il funzionamento in ambienti aggressivi.

SBA HT		36/A	36/P	56/A	56/P	76/A	76/P	116/A	116/P	156/A	156/P	163/A	163/P
Controllo elettronico incorporato con display		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Versione silenziosa	LS00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteria acqua calda	HOWA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kit Resistenza elettrica 3 kW	HOEL	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-
Kit Resistenza elettrica 4,5 kW	HOEL	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○
Kit Resistenza elettrica 6 kW	HOEL	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	-	-
Sonda di temperatura e umidità incorporata	RGDD	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Umidostato meccanico remoto	HYGR	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kit valvola a 3 vie On/Off installato	KIVM	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Plenums di mandata e ripresa a 90° (2 pezzi)	PMBH	-	○	-	○	-	○	-	○	-	○	-	○
Kit Griglie e controrelaio per versioni canalizzate	KGBH	-	○	-	○	-	○	-	○	-	○	-	○
Piedini di appoggio	ZOCC	○	-	○	-	○	-	○	-	○	-	○	-
Pannello comandi remoto	PCRL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Scheda interfaccia seriale RS485	INSE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● Standard, ○ Optional, - Non disponibile.



Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	kg
36	750	760	260	4
56-76	750	1060	260	63
116-156-163	836	1310	310	99



Mod.	D (mm)	E (mm)	F (mm)	kg
36	680	250	706	38
56-76	680	250	1006	56
116-156-163	770	300	1255	83