

# Hidros

INNOVATION AS ENERGY



AN ENEX TECHNOLOGIES COMPANY

DÉSHUMIDIFICATEURS INDUSTRIELS AVEC CONTRÔLE LA TEMPÉRATURE  
SERIE

## NSA-NHA-NHA/Z

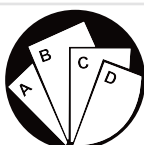


R410A

### DOCUMENTATION TECHNIQUE

Ce manuel d' instructions comprend les documents suivants:

- Déclaration de conformité
- Manuel technique
- Plans des unités



Instructions composées:  
Consulter la page spécifique



Lire et comprendre toutes  
les instructions avant d'uti-  
liser la machine

A CONSERVER POUR CONSULTATION

Il est interdit la reproduction, stockage ou transmission, même partielle, de cette publication, sous toute forme sans l'autorisation écrite de le fabricant.

Le fabricant peut être contacté pour fournir toute information concernant l'utilisation de ses produits.

Le fabricant met en œuvre une politique d'amélioration continue et de développement de ses produits et se réserve le droit d'apporter des modifications à l'équipement et aux instructions concernant l'utilisation et la maintenance, à tout moment et sans préavis.

## Déclaration de conformité

Nous déclarons sous notre responsabilité que les fournitures sus mentionnées se conforment totalement aux directives CEE et EN. La déclaration de conformité est jointe à la documentation technique fournie avec l'appareil. L'unité est chargée en gaz fluorés à effet serre.

## INDEX

1. INTRODUCTION .....	5
1.1 Informations préliminaires.....	5
1.2 But et contenu de ce manuel.....	5
1.3 Ou conserver ce manuel.....	5
1.4 Mise-à-jour des instructions.....	5
1.5 Comment utiliser ces instructions .....	5
1.6 Risques résiduels .....	6
1.7 Directives generales de securite.....	7
1.8 Symboles de securite .....	8
1.9 Limites d'utilisation et usages interdits .....	8
1.10 L'identification de l'unité.....	9
2. SÉCURITÉ .....	10
2.1 Avertissements de substances toxiques potentiellement dangereuses.....	10
2.2 Manipulation .....	10
2.3 Éviter l'inhalation de concentrations élevées de vapeur.....	10
2.4 Procédures en cas de fuite accidentelle de réfrigérant.....	10
2.5 Informations toxicologiques sur le type de fluide frigorigène utilisé.....	11
2.6 Premiers secours.....	11
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES .....	12
3.1 Description de l'appareil .....	12
3.2 Accessoires .....	13
3.3 Données techniques .....	14
3.4 Limites de fonctionnement.....	18
3.5 Niveaux sonores .....	19
3.6 Dispositif de securite.....	19
4. INSTALLATION .....	20
4.1 Avertissements généraux et utilisation de symboles .....	20
4.2 Sécurité et santé du personnel.....	20
4.3 Equipement de protection du personnel.....	20
4.4 Contrôle du matériel .....	21
4.5 Stockage.....	21
4.6 Déballage.....	21
4.7 Levage et manutention.....	21
4.8 Positionnement et espace libre minimum.....	22
4.9 Evacuation des condensats.....	22
4.10 Changement de filtre .....	23
4.11 Collegamenti per unità dotata di condensatore remoto in versione Z.....	24
4.12 Diametri linee frigorifere per versione Z.....	25
4.13 Schemi frigoriferi.....	26
4.14 Connexion de l'unité aux canalisations.....	28
4.15 Positionnement du ventilateur .....	29
4.16 Installation accessoire HYGR.....	30
4.17 Raccordements Electriques: informations préliminaires sur la sécurité .....	31
4.18 Données électriques.....	32
4.19 Comment brancher l'alimentation.....	33
4.20 Raccordements électriques .....	33
5. ACTIVATION DE L'UNITÉ .....	35
5.1 Contrôles préliminaires.....	35
5.2 Indicateur des fonctions de l'unité .....	36
6. MAINTENANCE DE L'UNITÉ .....	38
6.1 Remarques générales .....	38
6.2 L'accès à l'unité .....	39
6.3 Maintenance programmée.....	39
6.4 Contrôles périodiques.....	39
6.5 Réparation du circuit de freon.....	41

7. MISE A L'ARRET DEFINITIF DE L'APPAREIL.....	42
7.1 Déconnexion de l'unité .....	42
7.2 Élimination, la récupération et le recyclage .....	42
7.3 Directive DEEE (UE uniquement).....	42
8. RESOLUTION DES DISFONCTIONNEMENTS .....	43
8.1 Dépannage .....	43

## 1. INTRODUCTION

### 1.1 Informations préliminaires

Il est interdit la reproduction, stockage ou transmission, même partielle, de cette publication, sous toute forme sans l'autorisation écrite de le fabricant.

La machine, à laquelle ces instructions se réfèrent, a été conçue pour les utilisations qui seront présentés dans les sections appropriées, conformément à ses caractéristiques de performance. Exclusion de toute responsabilité contractuelle et non, pour les dommages aux personnes, animaux ou choses, due à une mauvaise installation, réglage et entretien ou à une mauvaise utilisation. Toutes les utilisations non expressément mentionnées dans ce manuel ne sont pas autorisées.

Cette documentation est un support d'information et n'est pas considérée comme un contrat.

Le fabricant met en œuvre une politique d'amélioration continue et de développement de ses produits et se réserve le droit d'apporter des modifications à l'équipement et aux instructions concernant l'utilisation et la maintenance, à tout moment et sans préavis.

### 1.2 But et contenu de ce manuel

Ce manuel fournit une information de base sur l'installation, le fonctionnement, la maintenance et l'arrêt de l'appareil. Il s'adresse aux utilisateurs et a pour objet de leur faire utiliser le matériel avec efficacité, même s'ils n'ont pas eu de connaissance spécifique à ce sujet. Ce manuel décrit les caractéristiques du matériel au moment où il est mis sur le marché ; toutefois il ne peut pas tenir compte des modifications techniques ultérieures réalisées par le fabricant pour sa contribution à tenter d'améliorer constamment les performances, l'ergonomie, la sécurité et la fonctionnalité de ses produits.

### 1.3 Ou conserver ce manuel

Ce manuel doit toujours se trouver avec l'appareil correspondant. Il doit être conservé en lieu sûr, loin de la poussière et de l'humidité. Il doit être accessible en permanence à tous les utilisateurs qui le consulteront ou qui auraient un doute sur son fonctionnement. Le fabricant se réserve le droit de modifier ses produits et documentations associées sans nécessairement produire une mise à jour des versions prévues du matériel correspondant. Le client conservera une copie à jour du manuel ou de l'extrait fourni par le fabricant en temps qu'annexe à ce manuel. Le fabricant est en mesure d'apporter des informations complémentaires sur ce manuel et sur l'utilisation et la maintenance de ses propres appareils.

### 1.4 Mise-à-jour des instructions

Nous conseillons de vérifier que les instructions sont mises à jour à la dernière version disponible. Toutes les mises à jour envoyées au client doivent être conservées dans l'annexe de ce manuel.

La société est disponible pour fournir toute information concernant l'utilisation de ses produits.

### 1.5 Comment utiliser ces instructions

Les instructions font partie intégrante de la machine.



Les utilisateurs ou les opérateurs doivent nécessairement se référer aux instructions avant toute intervention sur la machine et sur chaque occasion d'incertitude sur le transport, la manutention, l'installation, l'entretien, l'utilisation et le démontage de la machine.



Dans ces instructions, on a inséré des symboles graphiques, pour attirer l'attention des opérateurs et des utilisateurs sur les activités à mener en toute sécurité, indiquées dans les paragraphes suivants.

## 1.6 Risques résiduels

La machine a été conçue de façon à minimiser les risques pour la sécurité des personnes qui vont interagir avec elle. Pendant l'étude du projet, il n'a été pas techniquement possible d'éliminer complètement les causes de risque. Par conséquent, il est absolument nécessaire de faire référence aux prescriptions et les symboles ci-dessous.

PIÈCES CONSIDERES (si présents)	RISQUE RÉSIDUEL	MODE	PRÉCAUTIONS
échangeurs de chaleur	petites coupures	Contact	éviter le contact, utiliser des gants de protection.
ventilateurs et grilles de ventilation	Blessures	insertion d'objets pointus à travers les grilles, tandis que les ventilateurs sont en marche	Ne poussez jamais d'objets d'aucune sorte dans les grilles des ventilateurs.
Intérieure de l'unité: compresseurs et tuyaux du gaz	Brûlures	Contact	éviter le contact, utiliser des gants de protection.
câbles électriques et pièces métalliques	Electrocution, graves brûlures	défaut d'isolement des câbles d'alimentation, pièces métalliques sous tension.	protection adéquate des lignes électriques; soin extrême dans la réalisation de la mise à terre des parties métalliques.
extérieure de l'unité: zone entourant l'unité	empoisonnement, graves brûlures	incendie dû à un court-circuit ou une surchauffe de la ligne d'alimentation du panneau électrique de l'unité.	section des câbles et système de protection de la ligne d'alimentation conformément au règlementation en vigueur
Vanne de sécurité de basse pression	empoisonnement, graves brûlures	pression d'évaporation élevée pour l'utilisation incorrecte de la machine lors des opérations de maintenance.	vérifier soigneusement la valeur de la pression d'évaporation pendant les opérations de maintenance. Utiliser tous les équipements de protection individuelle exigés par la loi. Les appareils doivent également protéger contre d'éventuelles fuites de gaz au niveau de la soupape de sécurité. Le déchargement de ces vannes est orienté de manière à éviter qu'elles ne causent des dommages aux personnes ou aux biens.
Vanne de sécurité de haute pression	empoisonnement, graves brûlures, perte auditive	Intervention de la vanne de sécurité de haute pression avec le compartiment du circuit de réfrigération ouvert	éviter autant que possible l'ouverture du compartiment du circuit de réfrigération; vérifier soigneusement la pression de condensation ; utiliser tous les équipements de protection individuelle prévus par la loi. Les appareils doivent également protéger contre d'éventuelles fuites de gaz au niveau de la soupape de sécurité. Le déchargement de ces vannes est orienté de manière à éviter qu'elles ne causent des dommages aux personnes ou aux biens.
Unité	Incendie externe	Incendie causé par calamités naturelles ou combustion d'éléments à proximité de l'unité	Prévoir les dispositifs nécessaires contre l'incendie
Unité	Explosion, lésions, brûlures, intoxications, foudroiement pour calamité naturelles ou tremblement de terre.	Casse, affaissement pour calamité naturelle ou tremblement de terre.	Prévoir les nécessaires précautions de nature électrique (disjoncteur et protections des lignes d'alimentation électriques adéquats ; soin maximal dans la liaison à la terre des parties métalliques), et mécanique (ancrages ou plots antivibratiles antisismiques pour éviter cassures ou chutes accidentelles).

## 1.7 Directives generales de securite

Ce matériel et ses composants ont été déclarés conformes aux normes CE harmonisées avec les autres normes nationales européennes.



Indique les opérations interdites.



Indique les opérations qui peuvent être dangereuses et/ou interrompre le fonctionnement du matériel.



Indique une information importante que l'utilisateur doit suivre pour garantir le bon fonctionnement du matériel en toute sécurité.

Ce matériel et ses composants ont été déclarés conformes aux normes CE harmonisées avec les autres normes nationales européennes.



Le symbole graphique d'avertissement est complété par des informations de sécurité (texte ou autres symboles).

## 1.8 Symboles de securite



### DANGER GÉNÉRAL

Observer soigneusement toute les indications. Le non respect des consignes peut causer des situation de danger avec consequents blessures des operateurs et utilisateurs.



### RISQUE D'ÉLECTROCUTION

Une opération de maintenance régulière ou non ne peut intervenir que lorsque l'appareil est éteint, déconnecté de l'alimentation électrique ou pneumatique et après avoir dissipé la pression du système pneumatique.



Ne pas introduire votre main, des tournevis, des clefs à molettes ou autres outils dans les parties mobiles de l'appareil.



### SURFACES CHAUDES

Le symbole indique les composants de la machine avec la température de surface élevée qui peuvent causer des risques.



### SURFACES TRANCHANTES

Le symbole indique les composants ou les pièces de la machine qui peuvent provoquer des coupures au contact



### MISE À LA TERRE

Le symbole identifie le point de la machine pour la connexion à la terre



### LIRE ET COMPRENDRE LES INSTRUCTIONS

Lire et comprendre les instructions de la machine avant d'effectuer toute opération.



### MATERIEL A RECYCLER

## 1.9 Limites d'utilisation et usages interdits

La machine a été conçue et construite exclusivement pour les usages décrits dans la section «Restrictions d'utilisation» du manuel technique. Toute autre utilisation est interdite car elle peut présenter des risques pour la santé des opérateurs et des utilisateurs.



L'unité n'est cependant pas adaptée pour opérer dans les environnements:

- Avec la présence d'atmosphères explosives ou très poussiéreuse
- où il y a des vibrations
- où il y a des champs électromagnétiques
- où il y a des atmosphères agressives







## 1.10 L'identification de l'unité

Chaque unité dispose d'une plaque signalétique indiquant les informations principale de la machine.

Les données de la plaque peuvent différer de ceux présentés dans le manuel technique puisque dans ce dernier il y a les données de l'unité standard sans accessoires.

Pour les informations électriques pas présentes sur l'étiquette se référer au schéma de câblage.

Une reproduction de la plaque est représentée ci-dessous.

 INNOVATION AS ENERGY		 0948	
Via E. Mattei, 20 35028 Piove di Sacco PD Italy		Manufacturer: F0337725	
<b>1NHA.950A-1A</b> Deumidificatore Dehumidifier		<b>123456</b> Matricola Serial number	
<b>2</b> Categoria PED PED Category		<b>26/2020</b> Data di produzione Manufacturing date	
<b>R410A</b> Tipo refrigerante Refrigerant type	<b>2</b> Gruppo fluido Fluid group	<b>2088</b> GWP	
<b>C1 12 kg</b> Carica refrigerante Refrigerant charge	<b>C2 C3 C4</b>	<b>25,06 ton</b> CO <sub>2</sub> Equivalente CO <sub>2</sub> Equivalent	
<b>400V-3ph+N-50Hz</b> Tensione-Fasi-Frequenza Voltage-Phases-Frequency	<b>44,10 A</b> F.L.A. (A)	<b>22,90 kW</b> F.L.I. (kW)	
LATO BASSA PRESSIONE LOW PRESSURE SIDE		LATO ALTA PRESSIONE HIGH PRESSURE SIDE	
<b>22,1 bar</b> PS		<b>45 bar</b> PS	
Min <b>-10 °C</b> Temperatura di progetto Design temperature	Max <b>50 °C</b> Temperatura di progetto Design temperature	Min <b>-10 °C</b> Temperatura di progetto Design temperature	Max Liq <b>80 °C</b> Temperatura di progetto Design temperature
<b>430 kg</b> Peso a vuoto Weight	 123456 Barcode		
Contiene gas fluorurati ad effetto serra. Contains fluorinated greenhouse gases.			



L'étiquette du produit ne doit jamais être retirée l'appareil.

## 2. SÉCURITÉ

### 2.1 Avertissements de substances toxiques potentiellement dangereuses

#### 2.1.1 Identification du type de fluide intervenant: R410A

- Difluorométhane (HFC-32) 50% en poids CAS No.: 000075-10-5
- Pentafluoroéthane (HFC-125) 50% N ° CAS: 000354-33-6

#### 2.1.2 Identification du type d'huile utilisé

L'huile lubrifiante utilisée dans le circuit de réfrigérant de l'unité est le polyester. Dans tous les cas, se référer toujours à la plaque signalétique du compresseur.



Pour plus d'informations sur les caractéristiques du réfrigérant et de l'huile utilisés, reportez-vous aux fiches des données de sécurité chez les fabricants de réfrigérant et les huiles lubrifiantes.

Informations écologiques sur les principaux réfrigérants utilisés.



**PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT:** Lisez attentivement les informations écologiques et les instructions suivantes.

#### 2.1.3 Persistance et dégradation

Les fluides frigorigènes utilisés se décomposent dans la basse atmosphère (troposphère) assez rapidement. Les produits de décomposition sont hautement dispersibles et ont donc une très faible concentration. Ils n'influencent pas le smog photochimique (c'est à dire ils ne sont pas parmi les composés organiques volatils VOC, comme établi par l'accord de la CEE). Les réfrigérants R410A (R22, R125 et R134a) ne sont pas un dommage à la couche d'ozone. Ces substances sont réglementées par le Protocole de Montréal (révision 1992) et le règlement CE n °. 2037/200 du 29 Juin 2000.

#### 2.1.4 Effet sur le traitement des effluents

Les rejets dans l'atmosphère de ces produits ne provoquent pas de pollution de l'eau à long terme.

#### 2.1.5 Contrôle de l'exposition et protection individuelle

Porter un vêtement de protection et des gants; toujours protéger les yeux et le visage.

#### 2.1.6 Limites d'exposition professionnels:

R410A

HFC-32 TWA 1000 ppm

HFC-125 TWA 1000 ppm

## 2.2 Manipulation



Les utilisateurs et le personnel d'entretien doivent être correctement informés sur les risques posés par la gestion des substances potentiellement toxiques. Si ces instructions ne sont pas respectées, il peut y être des blessures ou des dommages à l'unité.

### 2.3 Éviter l'inhalation de concentrations élevées de vapeur

La concentration atmosphérique de liquide de refroidissement doit être minimisée le plus possible et maintenue à un niveau minimum, en dessous de la limite d'exposition professionnelle. Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent former des concentrations dangereuses près du sol, où la ventilation est mauvaise. Dans ce cas, assurer une ventilation adéquate. Éviter le contact avec des flammes nues et des surfaces chaudes, car il peut se former des produits de décomposition toxiques et irritants. Éviter tout contact entre le liquide et les yeux ou la peau.

### 2.4 Procédures en cas de fuite accidentelle de réfrigérant

Assurer une protection individuelle appropriée (en utilisant des moyens de protection respiratoire) pendant les opérations de nettoyage.

Si les conditions sont suffisamment sûres, isoler la source de la fuite. Si le montant de la perte est limité, laisser évaporer le matériel à condition que la ventilation est adéquate. Si la perte est importante, aérez la zone.

Contenir les déversements avec du sable, de la terre ou autre matériel absorbant approprié.

Empêcher que le réfrigérant pénètre dans les drains, les égouts, les sous-sols car des vapeurs suffocantes peuvent se former.

## 2.5 Informations toxicologiques sur le type de fluide frigorigène utilisé

### 2.5.1 Inhalation

Une concentration élevée dans l'atmosphère peut provoquer des effets anesthésiants et une perte de conscience. Une exposition prolongée peut provoquer des anomalies du rythme cardiaque et provoquer une mort soudaine. Des concentrations plus élevées peuvent causer l'asphyxie par d'oxygène dans l'atmosphère.

### 2.5.2 Le contact avec la peau

Des éclaboussures de liquides peuvent provoquer des brûlures par le froid. Probablement il n'est pas dangereux pour l'absorption cutanée. Un contact prolongé ou répété peut causer un dégraissage de la peau, entraînant sécheresse, des fissures et une dermatite.

### 2.5.3 Contact avec les yeux

Des éclaboussures de liquides peuvent provoquer des brûlures par le froid.

### 2.5.4 Ingestion

Bien que très improbable, il peut causer des gelures.

## 2.6 Premiers secours



Suivez attentivement les avertissements et les mesures de premiers soins ci-dessous.

### 2.6.1 Inhalation

Déplacer le sujet de la source d'exposition et le garder au chaud et au repos. Administrer de l'oxygène si nécessaire. Pratiquer la respiration artificielle si la respiration s'est arrêtée ou est sur le point de s'arrêter. Si il ya un arrêt cardiaque pratiquer un massage cardiaque externe. Demander des soins médicaux.

### 2.6.2 Le contact avec la peau

En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau tiède. Décongeler le tissu épidermique avec de l'eau. Retirer les vêtements contaminés. Les vêtements risquent de se coller à la peau en cas de brûlures par le froid. S'il n'y a pas de présence de cloques ou d'irritation, consulter un médecin.

### 2.6.3 Contact avec les yeux

Laver immédiatement avec une solution de lavage oculaire ou avec de l'eau. Maintenir les paupières ouvertes pendant au moins dix minutes. Demander des soins médicaux

### 2.6.4 Ingestion

Ne pas faire vomir. Si la personne est consciente, rincer la bouche avec de l'eau et faire boire 200-300 ml d'eau. Demander des soins médicaux

### 2.6.5 Autres soins médicaux

Traitement symptomatique et thérapie de soutien comme indiqué. Ne pas administrer de l'adrénaline ou de médicaments sympathomimétiques après l'exposition au risque d'arythmie cardiaque.

### 3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### 3.1 Description de l'appareil

Les déshumidificateurs de la gamme ce sont des unités spécialement conçues pour applications industrielles ou commerciales où le taux d'humidité doit être contrôlé ou pour éviter la condensation de la vapeur d'eau. Ces unités sont particulièrement indiquées pour installation en archives, salles de repassage, librairies, fromageries, salles souterraines, caves et sites industriels où on est en présence d'un niveau d'humidité élevé. Cette série se compose de 6 modèles qui couvrent une plage de capacité de 263 à 940 l/24h.

Les déshumidificateurs sont conçus pour faciliter l'entretien et le service, chaque composant est facilement accessible réduisant ainsi les coûts d'intervention.

Les unités NHA sont équipées d'usine avec des électrovannes pour l'injection de gaz chaud, permettant ainsi le dégivrage de l'évaporateur en cas de travail à conditions rigoureuses.

Version Z avec contrôle de la température: Ces versions sont fournies avec un condenseur déporté et sont utilisées dans des applications où la température et l'humidité doivent être contrôlées simultanément. Fonctionnement en déshumidification: le condenseur interne est actif ; l'unité déshumidifie et chauffe la pièce. Fonctionnement en refroidissement: le condenseur externe est actif ; l'unité déshumidifie et refroidit l'environnement.

#### 3.1.1 Carrosserie

Ils sont fabriqués en acier galvanisé de forte épaisseur, laqué, avec une couche de polyuréthane, cuit au four à 180°C, pour assurer la meilleure résistance contre les oxydants atmosphériques. Le cadre est autoportant avec des panneaux amovibles. La couleur des appareils correspond au RAL 9018.

#### 3.1.2 Circuit frigorifique

Le gaz frigorigène utilisé pour ces appareils est le R410A. Le circuit frigorifique est fabriqué en utilisant les composants de base propre au système international et conformément à ISO 97/23 concernant les procédés de soudures. Le circuit frigorifique comprend: vanne de détente avec compensation de pression externe; vanne d'arrêt pour maintenance et régulation; dis-positif de sécurité en pression (conformément à la réglementation PED). Toute unité est équipée de kit vanne d'injection pour dégivrage à gaz chaud.

#### 3.1.3 Compresseur

Le compresseur est de type rotatif ou scroll avec carter chauffant et protection de surchauffe intégré dans la ventilation du moteur. Il est monté sur plots anti-vibratils en caoutchouc et fourni avec habillage pour réduire le bruit. Le carter chauffant, étant présent, il reste toujours actif lorsque le compresseur est à l'arrêt. On peut accéder aux composants par le panneau de visite en façade de l'appareil.

#### 3.1.4 Condenseur et évaporateur

Le condenseur et l'évaporateur sont fabri-qués en tubes de cuivre et en ailettes d'aluminium. Le diamètre des tubes de cuivre est de 3/8" et l'épaisseur des ailettes d'aluminium est de 0,1 mm. Les tubes sont dilatés mécaniquement après introduction dans les ailettes en aluminium pour augmenter le coefficient d'échange thermique. La géométrie des condenseurs permet un fonctionnement avec un faible débit d'air et donc une faible vitesse de rotation du ventilateur (niveau sonore bas). Toute unité est équipée, à la base des échangeurs, d'un bac à condensat en acier verni. Par ailleurs, chaque batterie à détente directe est pourvue d'une sonde de température utilisée en tant que sonde antigel automatique.

#### 3.1.5 Ventilateur

Le ventilateur est en acier galvanisé. Il est équilibré statiquement et dynamiquement. Le moteur électrique à 2 vitesses est couplé directement au ventilateur et il est équipé d'une protection thermique intégrée contre les surchauffes. La classe de protection des moteurs est IP 54. Les ventilateurs de la série sont peints avec des poudres époxy pour prévenir les problèmes en cas d'utilisation dans des environnements agressifs.

#### 3.1.6 Filtre à air

Fourni de série avec l'appareil, il est réalisé en matériel filtrant en fibres synthétiques ondulées sans charge électrostatique. Exécution démontable pour disposition différenciée, ePM10 50% selon la UNI EN ISO 16890:2017.

#### 3.1.7 Microprocesseurs

Tous les appareils ont de série une régulation par microprocesseurs. La régulation par microprocesseurs contrôle les fonctions suivantes: durée de fonctionnement du compresseur, cycles de dégivrage automatique, gestion de l'air, réchauffage de l'air et alarmes. Un affichage par diodes lumineuses LCD indique le mode opératoire de l'appareil: mise en activité et alarmes.

#### 3.1.8 Boîtier électrique

Le commutateur sur le tableau électrique de l'appareil est réalisé suivant les normes de compatibilité électromagnétiques CEE 73/23 and 89/336. L'accessibilité au tableau électrique est possible en enlevant le panneau frontal de l'appareil et en positionnant le commutateur principal sur OFF. Un relai de contrôle est prévu de série pour tous les appareils pour une mise à l'arrêt du compresseur au cas où l'ordre des phases de la puissance ne serait pas le bon (le compresseur scroll peut subir des dommages en cas de rotation en sens inverse). Les composants suivants sont également de série: commutateur principal, contacteurs magnétothermiques (protection du ventilateur), fusibles du compresseur, coupure automatique par le circuit de commande, contacteurs du compresseur. Le bornier électrique est aussi pourvu de contacts secs pour commande à distance en tout ou rien.

### 3.1.9 Condenseur déporté

Le condenseur déporté est réalisé avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium. Les tubes en cuivre ont un diamètre de 3/8», l'épaisseur des ailettes en aluminium est de 0,1mm. Les tubes sont dilatés mécaniquement après introduction dans les ailettes en aluminium pour augmenter le coefficient d'échange thermique. La géométrie des condenseurs permet un fonctionnement avec un faible débit d'air et donc une faible vitesse de rotation du ventilateur (niveau sonore bas). La section ventilante est composée par des ventilateurs hélicoïdes directement accouplés au moteur électrique avec protection thermique interne et pourvus de grille de sécurité. Les moteurs sont tous avec niveau de protection IP54. Le condenseur déporté est en plus équipé de contrôle de condensation par régulation de vitesse. Ce dispositif contrôle la pression de condensation du circuit frigorifique aux différentes conditions de température extérieure, de façon à garantir une pression de condensation correcte.

### 3.1.10 Dispositifs de contrôle et de protection

Tous les appareils sont équipés des dispositifs de contrôle et de sécurité suivants: sonde de dégivrage qui signale au microprocesseur le besoin d'un cycle de dégivrage et contrôle sa fin de cycle, coupure en haute pression à réarmement manuel, vanne de sécurité haute pression, protection thermique de surcharge du compresseur, protection thermique de surcharge du ventilateur.

### 3.1.11 Version Z

Les unités en configuration (Z) sont équipées d'un condenseur déporté et doivent être raccordées au déshumidificateur par des lignes frigorifiques. Le condenseur déporté est fourni en standard, complet d'interrupteur principal et régulateur de vitesse. L'utilisation du condenseur déporté permet le contrôle simultané de la température et de l'humidité, fonctionnant en mode refroidissement et déshumidification. Tous les appareils doivent être raccordés à un thermostat et à un hygromètre pour fonctionner correctement.

### 3.1.12 Test

Tous les appareils sont entièrement montés et câblés en usine, soigneusement portés au vide et séchés après les tests de fuite sous pression puis chargé au fréon R410A. Ils sont testés pour être entièrement opérationnels avant expédition. Ils sont entièrement conformes aux directives européennes et sont marqués individuellement au label CE et fournis avec la déclaration de conformité.

## 3.2 Accessoires

### 3.2.1 Bride de soufflage (CANA)

Bride rectangulaire pliée à la presse pour la connexion aux conduits installés sur la sortie d'éjection des ventilateurs.

### 3.2.2 Filtre avec cadre pour reprise en gaine (FARC)

Complet de filtre à haute efficacité amovible par le côté et châssis pour connexion en gaine.

### 3.2.3 Batterie électrique 9kW/18kW (HBSEL- HOEL)

Résistances à ailettes en aluminium capables de maximiser l'échange de chaleur, grâce à la grande surface des ailettes, pour transmettre 85% de la chaleur par convection rapidement et uniformément.

### 3.2.4 Batterie eau chaude (HOWA)

La batterie est faite de tubes en cuivre et ailettes en aluminium. Les tubes de cuivre ont un diamètre de 3/8 "et l'épaisseur des ailettes en aluminium est de 0,1 mm. Les tubes sont mécaniquement élargis dans les ailettes en aluminium pour augmenter le facteur d'échange de la chaleur.

### 3.2.5 Hygromètre mécanique à distance (HYGR)

Pour être monté sur un mur, il est fourni avec un bouton de commande et fonctionne sur une plage de 30% à 100% avec une précision de +/- 3%.

### 3.2.6 Châssis en acier inox (INOX)

Utilisé pour assurer une majeure résistance aux agents atmosphériques et le fonctionnement en milieu agressif. Le châssis est en tôle d'acier inoxydable AISI 304, autoportante avec panneaux amovibles pour faciliter l'inspection et la maintenance des composants internes. Toute vis et rivets sont en acier inoxydable.

### 3.2.7 Pieds caoutchouc anti vibratiles (KAVG)

À interposer entre l'unité et le sol pour éviter la transmission de vibration (et le bruit) aux structures du bâtiment.

### 3.2.8 Vanne 3 voies modulante installé (KIWA)

Fourni pour contrôler le débit d'eau dans la batterie eau chaude. La vanne est contrôlée directement par le microprocesseur. L'option est disponible seulement en combinaison avec la sonde électronique RGDD. Ne fonctionne pas avec l'hygromètre mécanique déporté.

### 3.2.9 Isolation acoustique du compresseur (LSMC)

Isolation acoustique du compresseur avec du matériel insonorisant à haute densité.

### 3.2.10 Prise industrielle câblée (SIMC)

Dûment dimensionnée avec un câble long 2 mètres.

### 3.2.11 Roues pivotantes (TROL)

Pour faciliter le déplacement du déshumidificateur sur chantier où autre site d'installation.

### 3.2.12 Ventilateurs EC à haute efficacité (V1CE)

Le ventilateur d'alimentation est du type centrifuge haute performance, double entrée lames incurvées vers l'avant, directement couplé au moteur électrique. La roue du ventilateur et le rouleau sont fabriqués à partir toles galvanisé à chaud épaisse, peints avec des poudres de polyuréthane, en veillant à appliquer la meilleure résistance contre les ambiances agressives. Le moteur électrique est alimenté en courant continu à haute efficacité de type sans balai à rotor externe, afin de garantir un refroidissement idéal des enroulements et l'absence de perte de puissance due aux poulies et courroie de transmission. Le ventilateur est équilibré statiquement et dynamiquement selon la classe 6,3 selon la norme ISO 1940. Le moteur électrique a un commutateur électronique séparé (conducteur) et une modulation de la vitesse avec signal 0-10, PFC intégré. la protection est fait selon la norme IP54 degré de protection, et de série avec une carte d'interface selon protocole Modbus RTU.

## 3.3 Données techniques

NSA/NHA		275	355	455	555	755	955
Humidité enlevée à 30°C - 80%	l/24h	254,2	379,8	469,2	591,0	845,9	1028,0
Humidité enlevée à 30°C - 60%	l/24h	183,7	265,2	341,3	427,9	605,3	766,3
Humidité enlevée à 27°C - 60%	l/24h	162,0	234,4	305,4	377,1	536,2	682,7
Humidité enlevée à 20°C - 60%	l/24h	113,2	170,6	222,6	270,4	386,5	508,2
Humidité enlevée à 10°C - 70%	l/24h	87,9	130,8	164,6	202,2	300,4	388,1
Puiss. froid totale (30°C-80% - 35°C ext)	kW	12,93	16,96	19,83	25,57	35,56	43,17
Puiss froid sensible (30°C-80% - 35°C ext)	kW	4,48	5,91	7,20	8,80	12,45	15,50
Puissance Totale absorbée à 30°C-80%	kW	4,4	5,5	8,8	9,8	16,0	19,7
Puissance maximum	kW	6,4	7,8	10,5	10,6	17,6	20,8
Courante maximum	A	10,8	13,0	17,1	18,3	28,6	35,2
Courant de démarrage	A	51,0	66,0	76,0	98,6	103,0	151,0
Débit d'air unité intérieur	m <sup>3</sup> /h	3500	4200	4200	5500	7000	8500
Débit d'air unité extérieur	m <sup>3</sup> /h	7500	7100	6700	15000	14200	21300
Pression disponible	Pa	50	50	50	50	50	50
Réfrigérant		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Charge fréon	kg	3,00	2,50	2,50	9,00	8,00	8,00
Potentiel réchauffement global (GWP)		2088	2088	2088	2088	2088	2088
Tonnes équivalent CO <sub>2</sub>	t	6,26	5,22	5,22	18,79	16,70	16,70
Puissance sonore <sup>(1)</sup>	dB(A)	70	71	71	73	73	73
Pression sonore <sup>(2)</sup>	dB(A)	55	56	56	56	56	56
Pression sonore <sup>(3)</sup>	dB(A)	39	40	40	41	41	41
Alimentation	V/Ph/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Les performances sont calculées avec des ventilateurs à basse vitesse et correspondent aux conditions suivantes:

(1)Puissance sonore: selon ISO 9614, ventilateur à pression disponible 50 Pa.

(2)Niveau de pression sonore mesuré à 1 m de l'appareil en champ libre, selon ISO 9614, ventilateur à pression disponible 50 Pa.

(3)Niveau de pression sonore mesuré à 10 m de l'appareil en champ libre, selon ISO 9614, ventilateur à pression disponible 50 Pa.



Les données du réfrigérant peuvent changer sans autres notices. Il est donc impératif de toujours se référer à l'étiquette argentée placée sur la machine.

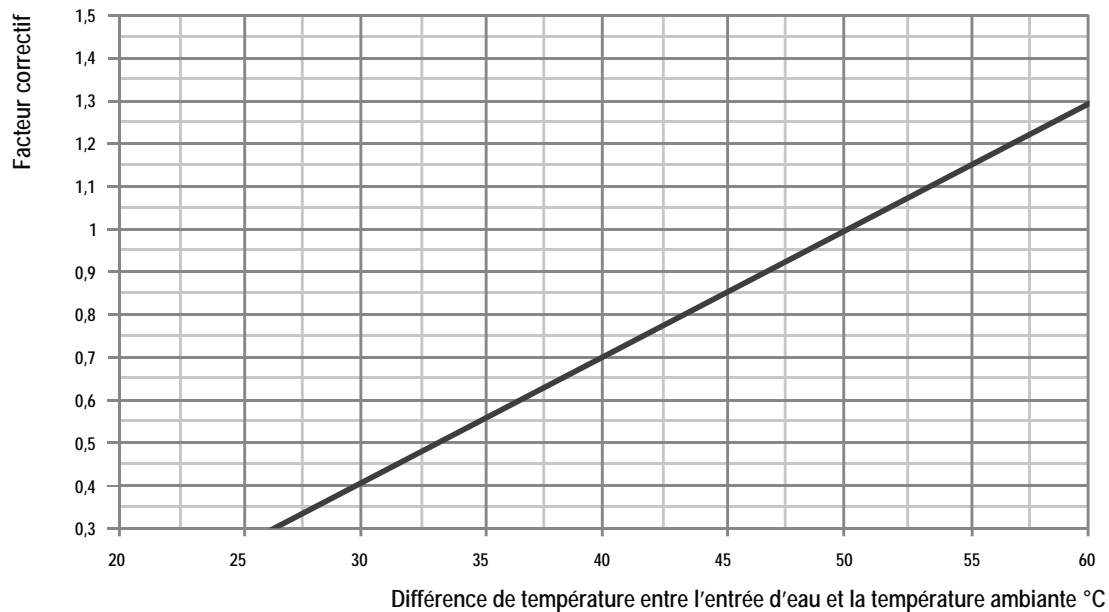
### 3.3.1 Batterie eau chaude (HOWA) (accessoire)

NSA/NHA		275	355	455	555	755	955
Puissance nominale	kW	22,8	24,0	24,0	42,0	49,0	56,0

Le rendement est calculé aux conditions suivantes:

Température ambiante 30°C, température eau 80/70°C; compresseur éteint.

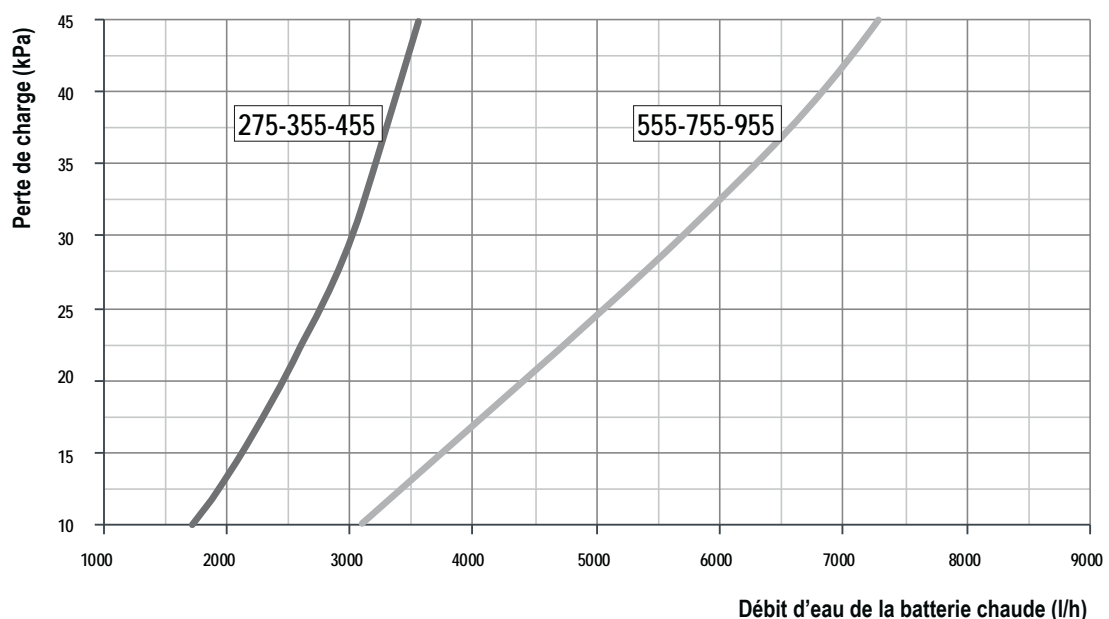
### 3.3.2 Facteur correctif de la batterie à eau chaude (HOWA)



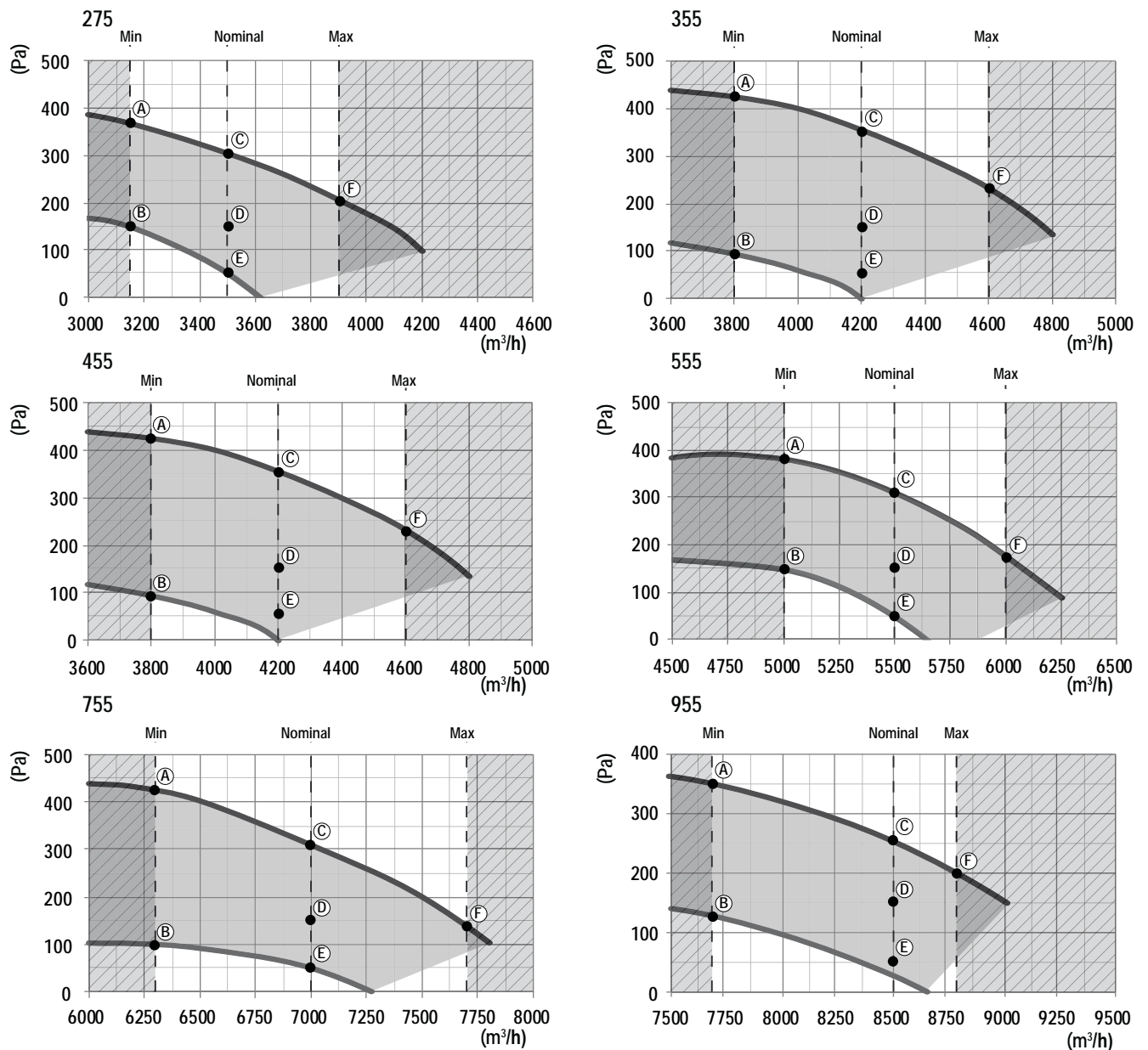
La puissance de la batterie à eau chaude, dans différentes conditions, peut être calculée en multipliant la puissance nominale (voir précédemment) par le facteur correctif correspondant sur ce diagramme.

### 3.3.3 Pertes de charge batterie eau chaude circuit hydraulique

Le graphique ci-dessous montre la chute de pression dans le circuit hydraulique de l'unité qui comprend la bobine de l'eau et la vanne 3 voies ON / OFF.



3.3.4 Ventilateur de soufflage type E.C. (VECE) (optionnel - unité intérieur)



	275		355		455		555		755		955	
	kW	A	kW	A	kW	A	kW	A	kW	A	kW	A
A	0,76	3,30	1,11	4,80	1,11	4,80	1,53	2,70	2,34	3,90	3,16	5,10
B	0,46	2,00	0,55	2,40	0,55	2,40	0,95	1,70	1,48	2,60	2,42	4,10
C	0,75	3,20	1,16	5,00	1,16	5,00	1,53	2,70	2,43	4,00	3,52	5,60
D	0,55	2,40	0,78	3,30	0,78	3,30	1,07	2,06	2,04	3,44	3,14	5,07
E	0,44	1,90	0,62	2,70	0,62	2,70	0,92	1,69	1,70	3,01	2,75	4,57
F	0,73	3,10	1,14	4,90	1,14	4,90	1,49	2,60	2,42	4,10	3,60	5,70



Afin de permettre aux unités de fonctionner correctement, il est important de garantir à l'unité un débit d'air constant proche de la valeur nominale déclarée. L'écart maximal autorisé est du 10%.

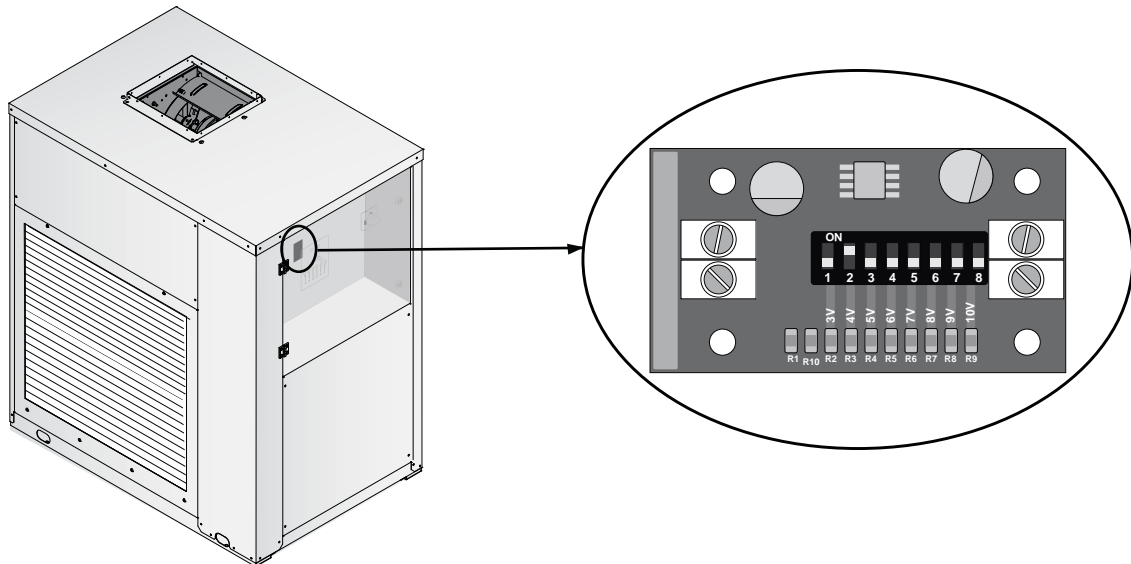


### 3.3.5 Micro-interrupteurs ventilateurs de soufflage (avec VECE seulement - unité intérieure)

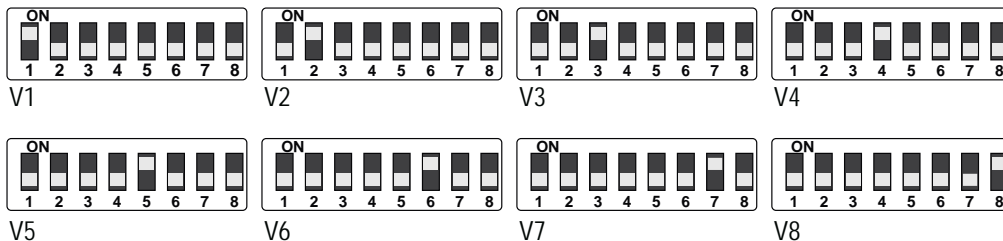
Toute unité équipée avec ventilateurs E.C. est fournie de micro-interrupteurs pour la gestion des vitesses de rotation. Les micro-interrupteurs sont configurés d'usine, mais ils peuvent être redéfinis par l'utilisateur en conformité aux réelles exigences d'installation. Indicativement on peut considérer que le déplacement du trimmer d'un chiffre au suivant ou précédent cause une augmentation/diminution de la pression disponible d'environ 30 Pa au débit nominal.



Toute unité est réglée d'usine avec débit nominal et pression disponible 150 Pa et scellée.



### 3.3.6 Réglage de la vitesse des ventilateurs

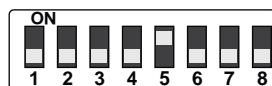


V1 = vitesse minimale      V8 = vitesse maximale

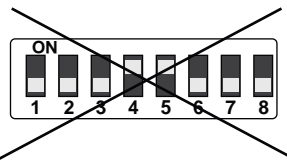


Le travail à vitesse minimale (1 et 2) doit être évalué attentivement par un opérateur qualifié, car le fonctionnement à très basse vitesse peut comporter des dysfonctionnements ou casse de l'unité.

OK



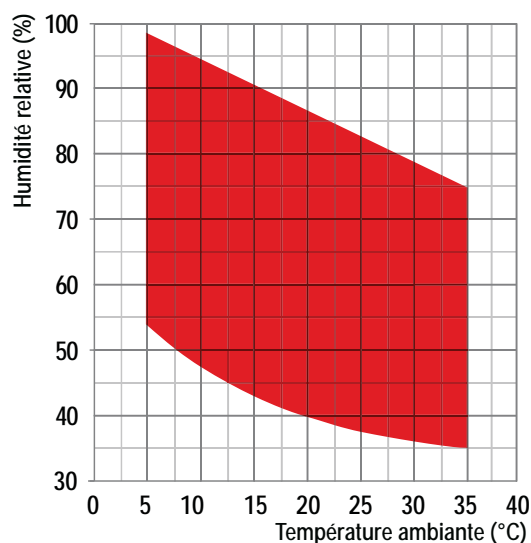
NO



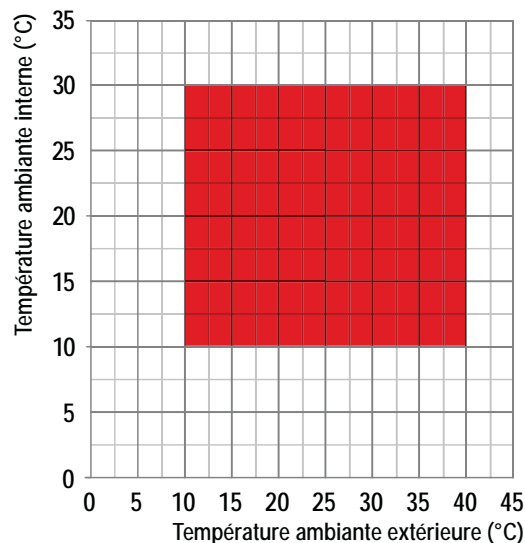
On recommande le déplacement d'un seul interrupteur pour chaque vitesse de fonctionnement. le déplacement de deux ou plus interrupteurs peut entrainer des tensions d'alimentation erronée avec conséquent dysfonctionnement ou casse de l'unité

### 3.4 Limites de fonctionnement

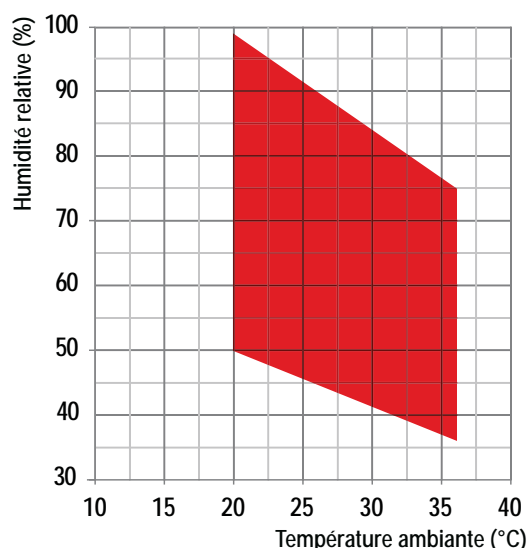
#### 3.4.1 NHA-NHA/Z



(Seulement NHA/Z)



#### 3.4.2 NSA



L'appareil doit être utilisé à l'intérieur de la plage de fonctionnement indiquée sur le diagramme (voir ci-dessus). La garantie ne sera plus assurée si l'appareil fonctionne en dehors des limites autorisées. En cas de nécessité de fonctionnement dans d'autres conditions, contacter notre bureau technique.



Les unités sont conçues et fabriquées pour installation en contrplafond et/ou locaux techniques CHAUFFES. Les unités NE SONT PAS prévues pour installation à l'extérieur et/ou en locaux PAS chauffés, (sous-toits, locaux communiquants avec l'extérieur) car ils pourraient se vérifier des phénomènes de condensation sur les parois de l'unité et à l'intérieur du tableau électrique, avec conséquentes pannes de l'unité.



Les unités sont conçues pour opérer en milieu propre et avec caractéristiques standard de l'air ambiante. Ne pas installer l'unité en piscine ou en milieu avec air polluée et/ou agressive. Contacter le Fabricant en cas de nécessité.



Dans le cas des accessoires HOWA ou HOEL, la température ambiante maximale est limitée à 5K.

### 3.5 Niveaux sonores

Niveau sonore de l'unité intérieure										
Modd.	Par bandes d'octaves (Hz)								Lw (A)	Lp1 (A)
	63 dB(A)	125 dB(A)	250 dB(A)	500 dB(A)	1K dB(A)	2K dB(A)	4K dB(A)	8K dB(A)	dB(A)	dB(A)
275	83,1	74,3	68,2	66,7	65,6	60,2	56,8	47,7	70	55
355	84,1	75,3	69,2	67,7	66,6	61,2	57,8	48,7	71	56
455	84,1	75,3	69,2	67,7	66,6	61,2	57,8	48,7	71	56
555	86,1	77,3	71,2	69,7	68,6	63,2	59,8	50,7	73	56
755	86,1	77,3	71,2	69,7	68,6	63,2	59,8	50,7	73	56
955	86,1	77,3	71,2	69,7	68,6	63,2	59,8	50,7	73	56

Niveau sonore de l'unité extérieure										
Modd.	Par bandes d'octaves (Hz)								Lw (A)	Lp2 (A)
	63 dB(A)	125 dB(A)	250 dB(A)	500 dB(A)	1K dB(A)	2K dB(A)	4K dB(A)	8K dB(A)	dB(A)	dB(A)
275	59,1	50,3	44,2	42,7	41,6	36,2	32,8	23,7	46	15
355	61,1	52,3	46,2	44,7	43,6	38,2	34,8	25,7	48	17
455	60,1	51,3	45,2	43,7	42,6	37,2	33,8	24,7	47	16
555	60,1	51,3	45,2	43,7	42,6	37,2	33,8	24,7	47	16
755	62,1	53,3	47,2	45,7	44,6	39,2	35,8	26,7	49	18
955	63,1	54,3	48,2	46,7	45,6	40,2	36,8	27,7	50	19

Lw: Niveau de puissance sonore suivant norme ISO 9614, ventilateur à pression disponible 50 Pa.

Lp1: Niveau de pression sonore à 1 mètre en champ libre suivant facteur directionnel Q=2 suivant norme ISO 9614, ventilateur à pression disponible 50 Pa.

Lp2: Niveau de pression sonore à 10 mètre en champ libre suivant facteur directionnel Q=2 suivant norme ISO 9614, ventilateur à pression disponible 50 Pa.

### 3.6 Dispositif de securite

#### 3.6.1 Pression maximale

Le manostat à haute pression arrête l'appareil lorsque la pression de refoulement dépasse une valeur prédéterminée. Le réarmement est automatique et a lieu uniquement lorsque la pression est descendue au-dessous de la valeur indiquée par le différentiel.

#### 3.6.2 Thermostat de degivrage

C'est un dispositif qui signale à la régulation électronique, la nécessité de mettre en route le cycle de dégivrage. A partir de l'activation du cycle de dégivrage, le thermostat de dégivrage indique également l'arrêt du cycle.

#### 3.6.3 Degivrage

Le givre sur la batterie obture le passage de l'air, réduit notablement la surface d'échange effective et donc les performances de l'appareil et peut causer de sérieux dégâts au système. Tous les appareils sont équipés de série d'une régulation de dégivrage automatique qui agit sur la batterie froide si nécessaire. Cette régulation fournit une température par la sonde (thermostat de dégivrage) sur la batterie à détente directe de l'appareil.

Lorsqu'il y a une demande de fonctionnement du cycle de dégivrage, le microprocesseur (en fonction des paramètres incrémentés):

- dans les unités de piscine le microprocesseur arrête le compresseur et maintient le ventilateur en marche;
  - dans les unités destinées aux applications industrielles, le microprocesseur arrête le ventilateur et maintient le compresseur en marche.
- A la fin du cycle de dégivrage, il y a une durée pour l'évacuation des condensats (le microprocesseur vérifie l'état du thermostat toutes les 30 minutes).

## 4. INSTALLATION

### 4.1 Avertissements généraux et utilisation de symboles



Avant de commencer une quelconque opération sur les unités, chaque opérateur doit connaître parfaitement le fonctionnement de l'unité et de ses commandes et avoir lu et compris toutes les informations contenues dans le présent manuel.



Le responsable du matériel et de la maintenance doit avoir été formé convenablement pour exécuter les tâches en toute sécurité.



L'installation et l'entretien de la machine doivent être effectués conformément aux réglementations nationales ou locales.



À l'intérieur de l'appareil, il y a des pièces mobiles. Lors d'une intervention, faire très attention à ces pièces même si l'appareil n'est plus sous tension.

### 4.2. Sécurité et santé du personnel



Le lieu de travail de l'utilisateur doit rester propre, bien rangé et sans objet qui pourrait entraver la liberté de mouvements. Un éclairage approprié du lieu de travail doit être réalisé comme il se doit pour que l'utilisateur puisse exécuter les opérations requises en toute sécurité. Une luminosité trop faible ou trop importante peut créer des risques.



S'assurer que les locaux soient toujours ventilés de façon appropriée et que les extracteurs fonctionnent dans de bonnes conditions conformément aux directives en vigueur.

### 4.3 Equipement de protection du personnel



Les utilisateurs doivent savoir comment utiliser les dispositifs de protections du personnel et doivent connaître les règles de protection contre les accidents relevant des lois et normes nationales et internationales.



Vêtements de protection



Protection des yeux.



Gants



Masque et lunettes de protection



Protection de l'ouïe.

#### 4.4 Contrôle du matériel

Lors de l'installation ou de la mise en route, il est nécessaire de suivre scrupuleusement les directives préconisées dans ce manuel, de respecter toutes les spécifications des étiquettes de l'appareil, et de prendre toutes les précautions de rigueur à ce sujet. Ne pas respecter les règles préconisées dans ce manuel peut engendrer des situations dangereuses. Contrôler l'intégralité des composants de l'appareil à sa réception. L'appareil quitte l'usine en parfait état, les dégâts éventuels doivent être signalés au transporteur et figurer sur le bordereau de livraison avant qu'il soit signé. Le fournisseur doit être informé, au plus tard dans les 8 jours, de l'étendue des dégâts. Le client doit établir un rapport écrit de la gravité des dégâts.

##### En cas de dommage ou de dysfonctionnement:

- Signalez immédiatement les dommages sur le document de transport;
- informer le fournisseur sous 8 jours de la réception à propos des dommages. Les rapports après cette date ne sont pas valides;
- en cas de dommages importants compiler un rapport écrit.

#### 4.5 Stockage

Si vous avez besoin de stocker l'appareil, on conseille de le laisser emballé dans un lieu fermé. Si pour une raison quelconque la machine était déjà déballée, suivre ces directives pour prévenir les dommages, la corrosion et / ou la détérioration:

- Etre sûr que toutes les ouvertures sont bien obturées ou scellées;
- Pour nettoyer l'appareil, ne jamais utiliser de la vapeur ou d'autres agents de nettoyage qui pourraient l'endommager.
- Retirer et laisser au responsable du chantier toutes les clés qui sont utilisées pour accéder au panneau de contrôle.

##### 4.5.1 Transport

Le transport doit être réalisé par des transporteurs autorisés et les caractéristiques du moyen utilisé doivent être appropriées pour éviter aucun endommagement de la machine transportée/à transporter dans les phases de chargement/déchargement ou pendant le transport. En cas de routes à parcourir en mauvais état, le moyen doit être équipé par des suspensions ou des partitions internes appropriées pour éviter aucun endommagement de la machine transportée.



La température ambiante maximale de stockage/transport est de +45 °C, la minimale est de -20 °C.

#### 4.6 Déballage



L'emballage peut être dangereux pour les opérateurs.

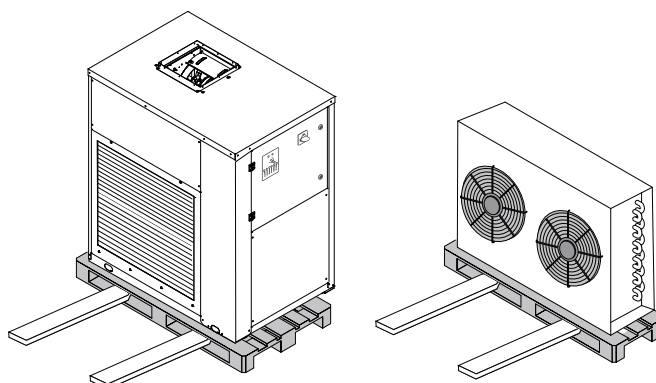
L'emballage de l'unité doit être retiré avec soin pour éviter de causer des dommages à la machine. Les matériaux constituant l'emballage peuvent être de différente nature (bois, carton, nylon, etc.).



Les matériaux d'emballage doivent être préservé séparément et livré pour l'élimination aux sociétés de recyclage en réduisant ainsi l'impact sur l'environnement.

#### 4.7 Levage et manutention

Pendant le déchargement et le positionnement de l'unité, il doit y être la plus grande attention pour éviter des manœuvres brusques ou violentes pour protéger les composants internes. Les unités peuvent être soulevées grâce à l'aide d'un chariot élévateur ou, en alternative, grâce à des courroies, en faisant d'attention à n'endommager pas les panneaux latéraux et supérieurs de l'unité. L'unité doit être toujours tenue horizontal pendant ces opérations.



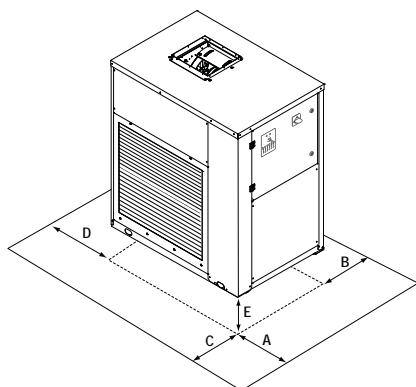
## 4.8 Positionnement et espace libre minimum



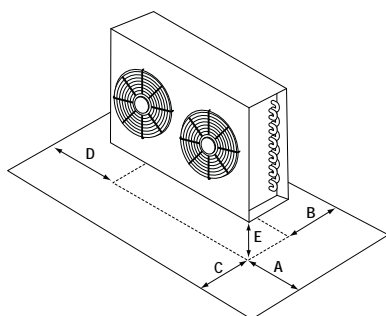
L'appareil doit être installé de façon à ce que la maintenance et/ou le remplacement de pièces soit rendue possible. La garantie ne couvre pas les frais engendrés par les appareils de levage, hayons ou tout autre moyen de levage qui seraient demandés en prise sous garantie.



Le site d'installation doit être choisi selon la norme EN 378-1 et 378-3. Lors du choix du site d'installation, tous les risques découlant de la perte accidentelle de liquide de refroidissement doivent être pris en considération.



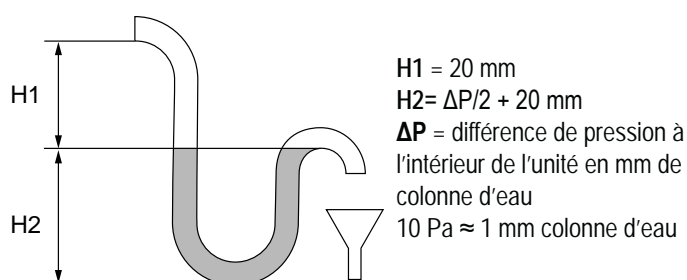
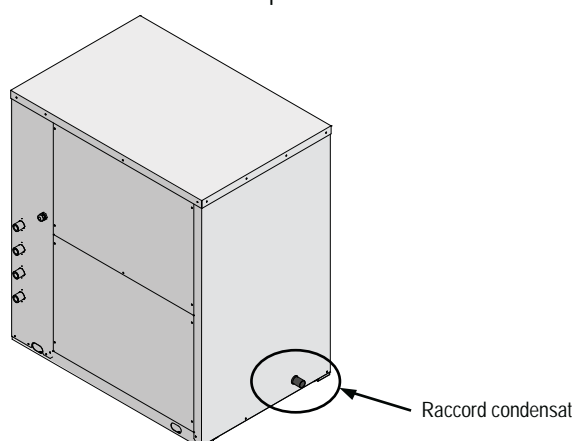
Mod.	A	B	C	D	E
275	500	500	700	500	200
355	500	500	700	500	200
455	500	500	700	500	200
555	500	500	700	500	200
755	500	500	700	500	200
955	500	500	700	500	200



Mod.	A	B	C	D	E
275	500	500	2500	500	200
355	500	500	2500	500	200
455	500	500	2500	500	200
555	500	500	3000	500	200
755	500	500	3000	500	200
955	500	500	3000	500	200

## 4.9 Evacuation des condensats

L'évacuation des condensats peut se faire en utilisant le flexible plastique déjà prévu à cet effet (environ 1 m). Sur le tuyau d'évacuation de condensat doit être installé un siphon avec une hauteur minimale correspondant à la dépression du ventilateur.



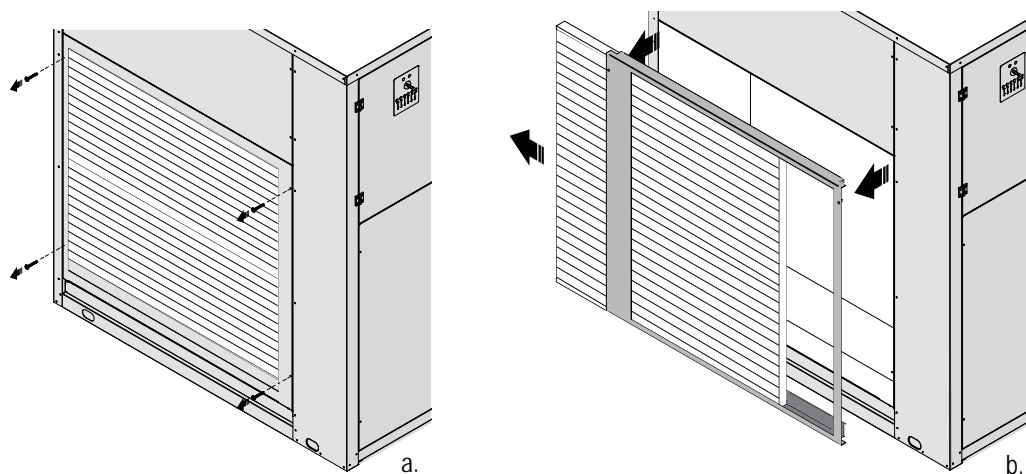
Le siphon doit être rempli d'eau avant de démarrer l'appareil.



Sur la ligne d'écoulement condensat doit être réalisé un siphon de dimension adéquate à la pression d'aspiration du ventilateur, en tout cas jamais inférieur à 35mm.

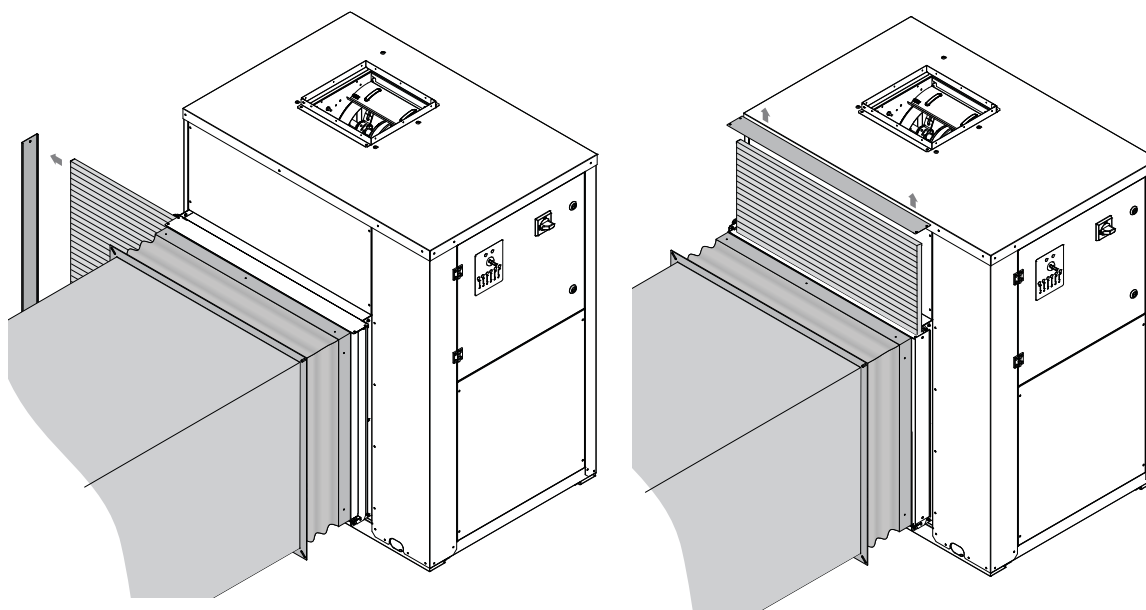
#### 4.10 Changement de filtre

Pour ôter le filtre à air il est nécessaire enlever le panneau de fermeture et l'enlever du côté tel qu'illustré ci-dessous.



##### 4.10.1 Reprise gainée

Si l'unité est équipée avec FARC (Filtre avec cadre pour reprise en gaine) extraire les filtres tel qu'illustré ci-dessous.



## 4.11 Liaisons entre l'appareil et le condenseur de porte (version Z)

L'appareil en version Z à condenseur déporté doit être raccordé au déshumidificateur par des liaisons frigorifiques. Le condenseur déporté est équipé d'un sec-tionneur général et d'un régulateur de vitesse du ventilateur. Pour le raccordement frigorifique, se reporter au paragraphe suivant, pour le raccordement électrique, se reporter au chapitre correspondant.

### 4.11.1 Parcours des tuyauteries et distance maximale jusqu'au caisson évaporateur déporté

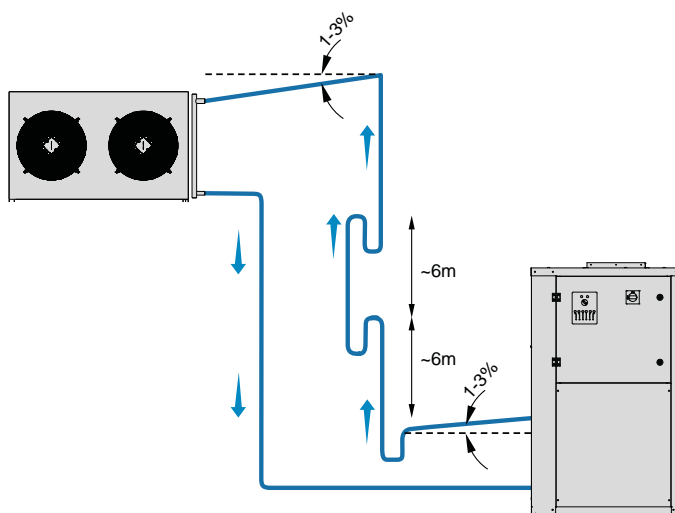
Pour l'appareil en version Z avec caisson évaporateur déporté, le parcours des liaisons frigorifiques est conditionné par les contraintes du caisson lui-même et la structure du bâtiment. La tuyauterie doit être dans tous les cas la plus courte possible de façon à minimiser les pertes de charge et réduire au minimum la quantité de fréon dans le circuit frigorifique; la ligne doit être isolée et ne pas avoir une perte de charge équivalente supérieure à une longueur 30 mètres linéaires. L'usine reste à votre disposition pour toutes vos questions et également pour le cas de réalisations et d'applications qui sortent du cadre des limites exposées.

### 4.11.2 Mesures pour la construction de la ligne de réfrigération

En fonction à la position relative du déshumidificateur et du condenseur à distance, il y a quelques précautions à prendre en ce qui concerne la construction de la ligne de réfrigération.

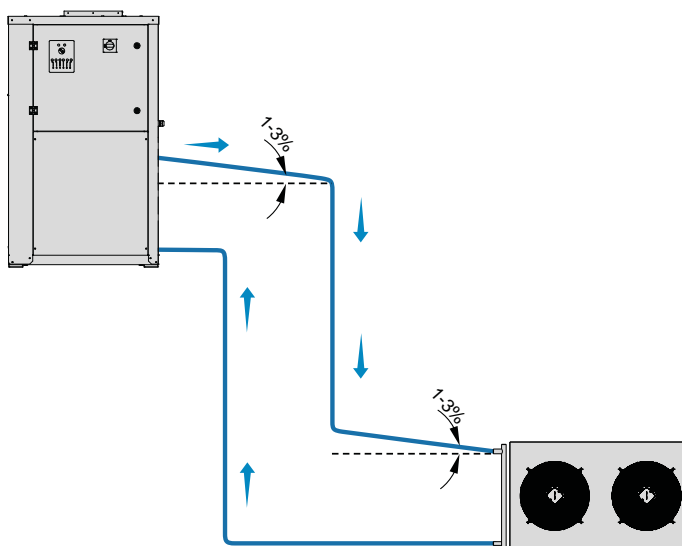
### 4.11.3 Condenseur installé à un niveau plus bas que l'évaporateur

- Sur les tuyauteries verticales, des collecteurs d'huile doivent être raccordés tous les 6 mètres pour permettre une circulation d'huile au compresseur.
- Sur les tuyauteries horizontales à l'aspiration, prévoir une pente de mini 1-3% pour que l'huile puisse revenir facilement au compresseur.



### 4.11.4 Condenseur installé à un niveau plus élevé que l'évaporateur

- Sur les tuyauteries horizontales à l'aspiration, prévoir une pente de mini 1-3% pour que l'huile puisse revenir facilement au compresseur.
- Le diamètre des tuyauteries peut être déterminé sur le tableau II en fonction de la taille de l'appareil et de la longueur de tuyauteries.





#### 4.12 Diamètre des tuyauteries de fréon pour version Z

Distance [m]	10		20		30	
	Gaz [mm]	Liquide [mm]	Gaz [mm]	Liquide [mm]	Gaz [mm]	Liquide [mm]
275	16 x 1,0	12 x 1,0	16 x 1,0	12 x 1,0	16 x 1,0	12 x 1,0
355	16 x 1,0	12 x 1,0	16 x 1,0	12 x 1,0	18 x 1,0	16 x 1,0
455	16 x 1,0	12 x 1,0	18 x 1,0	16 x 1,0	18 x 1,0	16 x 1,0
555	18 x 1,0	16 x 1,0	22 x 1,5	16 x 1,0	22 x 1,5	16 x 1,0
755	22 x 1,5	16 x 1,0	22 x 1,5	18 x 1,0	22 x 1,5	18 x 1,0
955	22 x 1,5	18 x 1,0	22 x 1,5	18 x 1,0	28 x 1,5	18 x 1,0

##### 4.12.1 Charge des tuyauteries de fréon liquide

Diamètre des tuyauteries de fréon liquide [mm]	Charge de fréon [g/m]	Diamètre des tuyauteries de fréon liquide [mm]	Charge de fréon [g/m]
12	85	22	340
16	160	28	530
18	220	35	860

##### 4.12.2 Facteurs de correction de la puissance froide

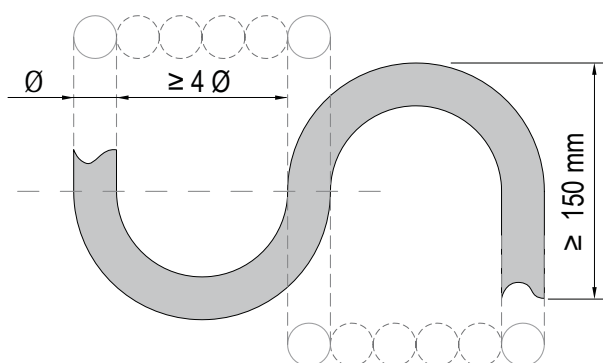
Mod	Tuyau de fréon 0 mt.	Tuyau de fréon 10 mt.	Tuyau de fréon 20 mt.	Tuyau de fréon 30 mt.
NSA/NHA	1	0,98	0,96	0,95

##### 4.12.3 Charge d'huile supplémentaire

Pour chaque siphon et compteur de ligne de liquide, la quantité d'huile doit être ajoutée selon le tableau suivant :

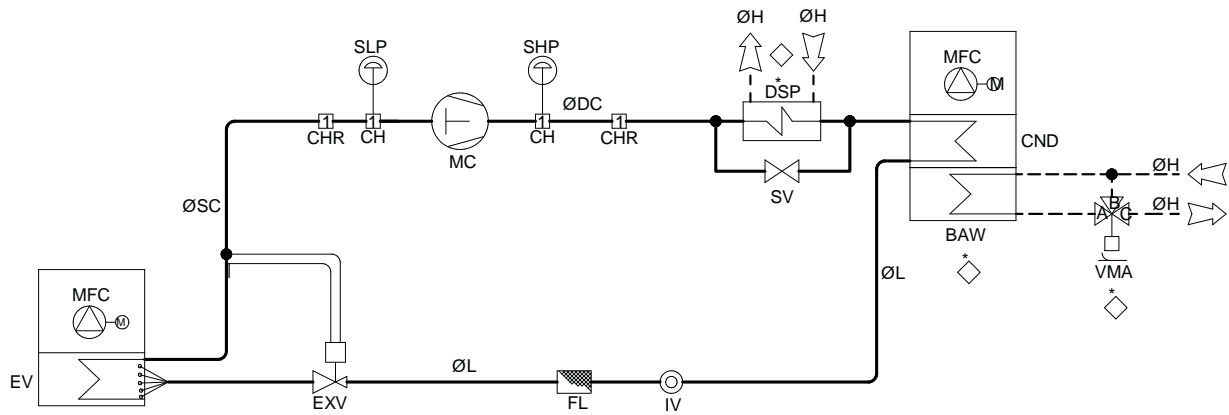
Diamètre de la ligne liquide (mm)	Supplément par mètre de ligne (g/m)	Supplément pour siphon (g)
35	45	160
28	27	100
22	16	60
18	11	40
16	9	30
12	5	15

Le siphon doit respecter les proportions suivantes :



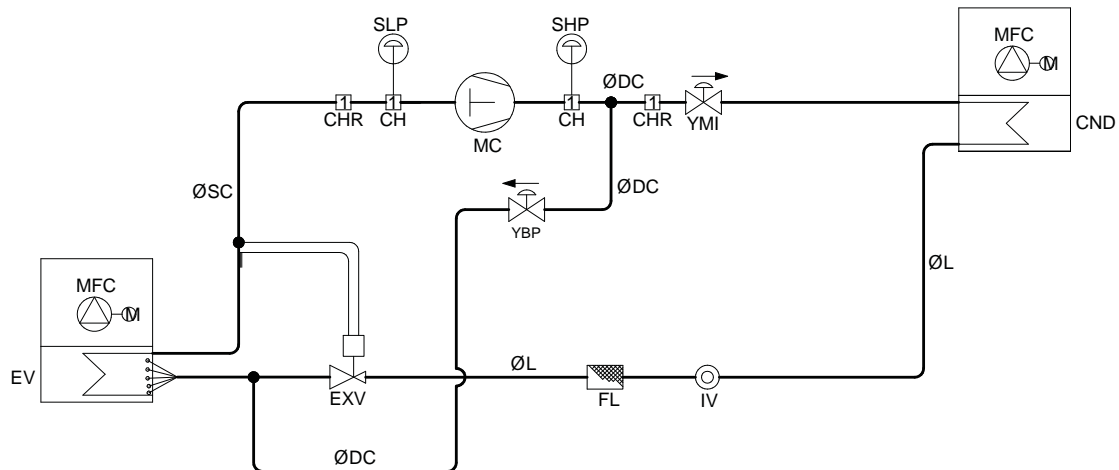
### 4.13 Refrigerant scheme

#### 4.13.1 NSA



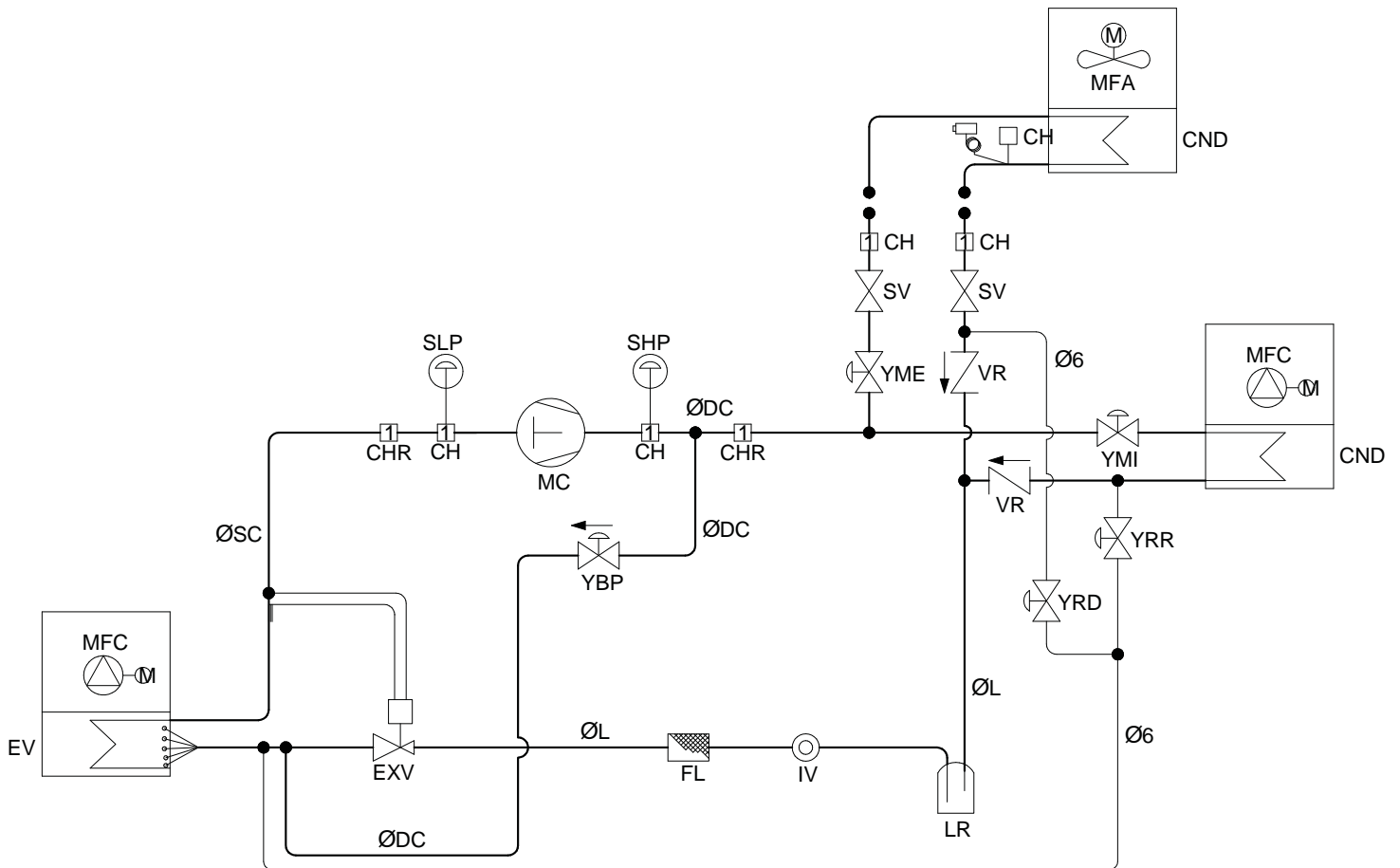
<b>BAW</b>	Batterie d'eau	<b>IV</b>	Indicateur de liquide
<b>CH</b>	Vanne de charge	<b>MC</b>	Compresseur
<b>CHR</b>	Vanne de charge	<b>MFC</b>	Ventilateur centrifuge
<b>CND</b>	Condenseur	<b>SHP</b>	Pressostat haute pression
<b>DSP</b>	Desuperheater	<b>SLP</b>	Pressostat basse-haute pression
<b>EV</b>	Évaporateur	<b>SV</b>	Vannes d'arrêt
<b>EXV</b>	Détendeur	<b>VMA</b>	Vanne modulante d'eau
<b>FL</b>	Filtre ligne liquide		

#### 4.13.2 NHA



<b>CH</b>	Vanne de charge	<b>MC</b>	Compresseur
<b>CHR</b>	Vanne de charge	<b>MFC</b>	Ventilateur centrifuge
<b>CND</b>	Condenseur	<b>SHP</b>	Pressostat haute pression
<b>EV</b>	Évaporateur	<b>SLP</b>	Pressostat basse-haute pression
<b>EXV</b>	Détendeur	<b>YBP</b>	Electrovanne de dérivation des gaz chauds
<b>FL</b>	Filtre ligne liquide	<b>YMI</b>	Electrovanne pour condenseur interne
<b>IV</b>	Indicateur de liquide		

## 4.13.3 NHA/Z



CH	Charging plug	MFC	Centrifugal fan
CHR	Charging plug	SHP	High pressure pressostat
CND	Condenser	SLP	Low-high pressure switch
EV	Evaporator	SV	Shut off valve
EXV	Thermostatic valve	VR	Check nvalve
FL	Liquid line filter	YBP	Hot gas by-pass solenoid valve
IV	Moisture indicator sight glass	YME	Solenoid valve for external condenser
LR	Liquid receiver	YMI	Solenoid valve for internal condenser
MC	Compressor	YRD	Internal condenser drain solenoid
MFA	Axial fan	YRR	External condenser drain solenoid



Les schémas de réfrigération sont purement indicatifs.

## 4.14 Connexion de l'unité aux canalisations

Les bouches de reprise et soufflage des unités peuvent être canalisées.

### 4.14.1 Connexion gaines de soufflage



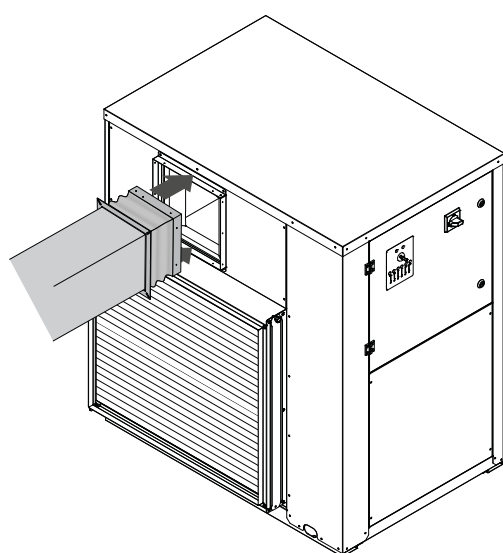
Pour permettre le correct fonctionnement de l'unité il est important de garantir un débit d'air constant proche de la valeur nominale déclarée. L'écart maximum toléré est 10%



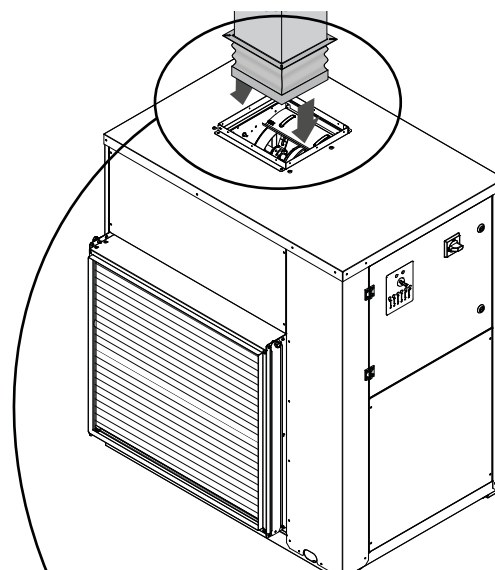
Dans le but de réduire le niveau sonore, il est important que la vitesse de l'air NE dépasse pas les 4 m/sec. De plus, en cas de vitesse élevée, on réduit remarquablement la capacité de déshumidification de l'unité et on augmente le risque d'entraînement de l'eau dans les canalisations de l'air.



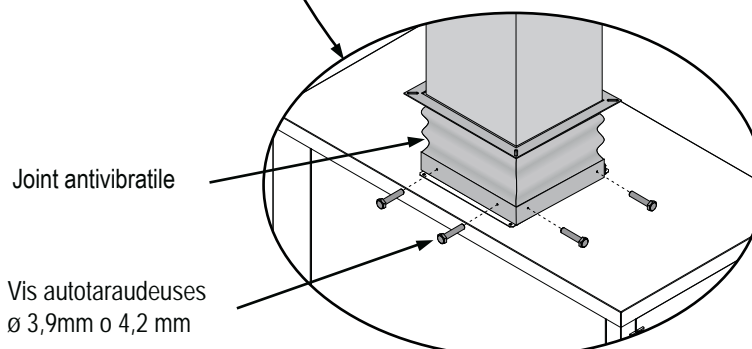
On recommande la mise en place d'un joint antivibratile entre l'unité et le canal de façon à réduire la transmission des vibrations au système de canalisation.



ASLE  
Soufflage horizontal gauche



ASVE  
Soufflage vertical (version standard)

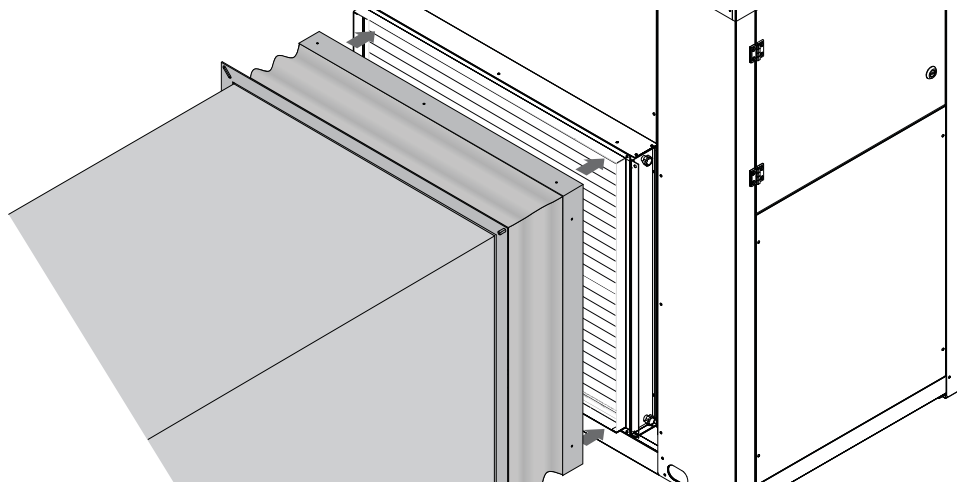


Joint antivibratile

Vis autotaraudeuses  
ø 3,9mm o 4,2 mm

Fixage du canal au bouches de soufflage et reprise

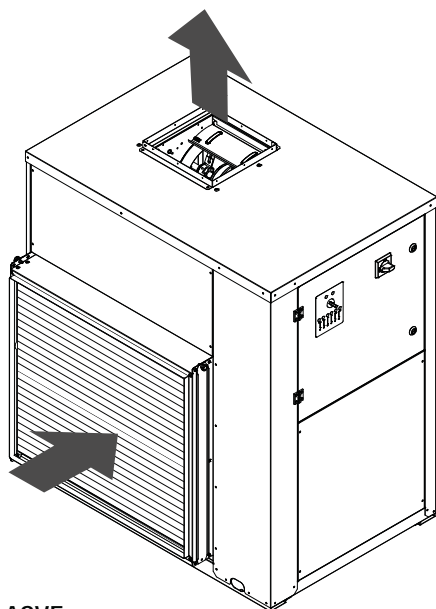
#### 4.14.2 Connexion gaines de reprise avec accessoire FARC



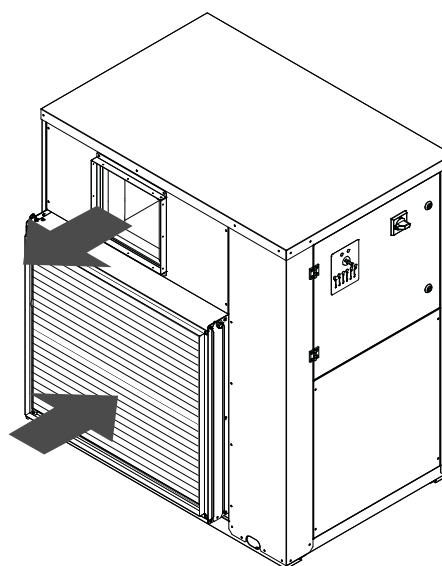
Avec unité gainée sur la reprise l'installation de l'accessoire FARC est obligatoire, châssis monté en usine qui permet l'extraction du filtre du côté.

#### 4.15 Positionnement du ventilateur

En toute unité le ventilateur de soufflage peut être orienté en trois directions différentes. L'opération est effectuée exclusivement en usine. La configuration standard est soufflage vertical.



**ASVE**  
Soufflage vertical (standard)



**ASLE**  
Soufflage horizontal gauche

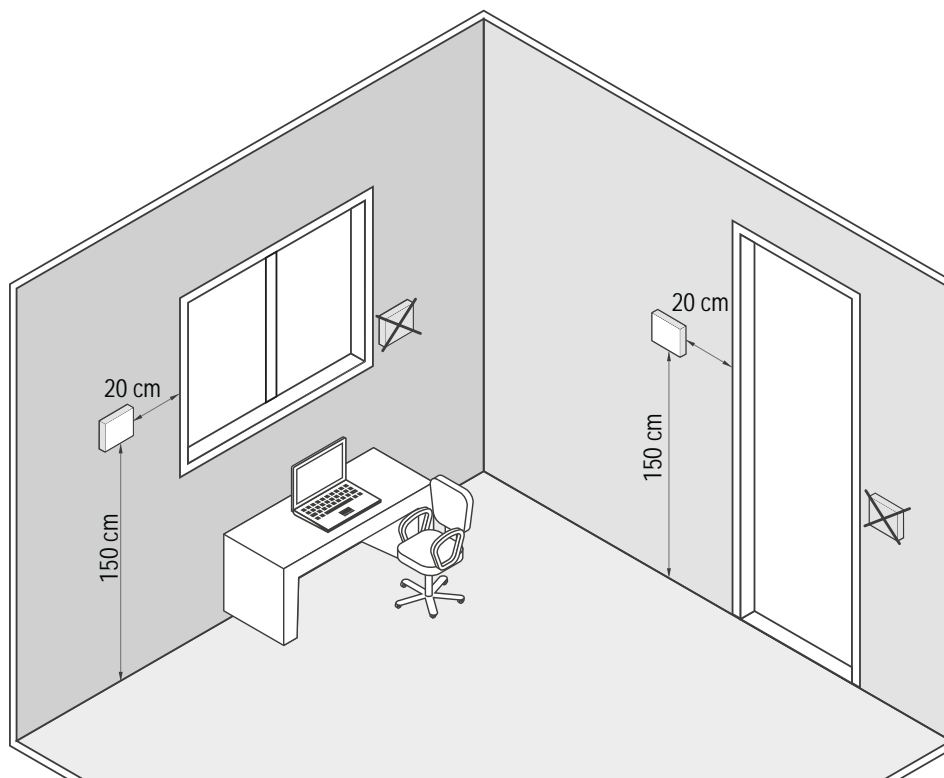
#### 4.16 Installation accessoire HYGR



Si vous utilisez un hygromètre ou un thermostat, assurez-vous qu'il peut garantir une lecture correcte de l'humidité et de la température dans la pièce et que cette lecture est similaire à celle en aspiration. Le capteur ne peut en aucun cas être placé dans un environnement différent de celui de l'aspiration de l'unité ni être installé dans des zones où le flux d'air est entravé.



Pour garantir une lecture correcte de la température et de l'humidité, veillez à ce que l'appareil ne se trouve pas à proximité de flux d'air chaud ou froid, ni derrière des rideaux ou d'autres obstacles.



## 4.17 Raccordements Electriques: informations préliminaires sur la sécurité

Le panneau électrique est situé à l'intérieur de l'appareil dans la partie supérieure du compartiment technique où il existe aussi les différents composants du circuit de réfrigérant. Pour accéder au panneau électrique, enlever le panneau avant de l'appareil.



Les connexions électriques doivent être effectuées en conformité au schéma électrique joint à l'unité et des normes de montage locales et internationales en vigueur.



S'assurer que la ligne d'alimentation électrique de l'unité soit sectionné à mont de la même.  
S'assurer que le sectionneur soit sous clef ou que sur la poignée d'actionnement soit appliqué le panneau correspondant d'avertissement à ne pas opérer.



Il est impératif de vérifier que les tensions d'alimentation correspondent à celles indiquées sur l'étiquette placée sur le panneau frontal de la machine.



Les câbles d'alimentation doivent être protégés à mont contre les effets de court-circuit et de surcharge par un dispositif conforme aux normes en vigueur.



La section des câbles doit être conforme au système de protection et doit tenir compte de tous les facteurs qui peuvent interférer (température, type d'isolation, longueur, etc.).



L'alimentation électrique doit être dans les limites de tension définies: dans le cas d'une non observation de ces conditions, la garantie est nulle.



Le capteur de débit doit être installé et raccordé électriquement en tenant compte des instructions dans le schéma électrique. Ne jamais ponter ou modifier la connexion de ces capteurs sous peine d'invalider immédiatement la garantie sur la machine.



Effectuer toutes les liaisons à la terre prévues par les normes en vigueur.



Avant de démarrer toute opération s'assurer que l'alimentation électrique soit déconnectée.



La ligne d'alimentation et les dispositifs de sécurité externes à l'unité doivent être dimensionnés dans le but de garantir la correcte alimentation aux conditions maximales de fonctionnement indiquées dans le manuel technique.



### PROTECTION CONTRE LE GEL:

Si le contacteur principal est déclenché toutes les composantes de chauffage électrique et de mise hors gel sont inactives dans l'unité ouverte. Le contacteur central ne devra être déclenché que lors du nettoyage, de l'entretien ou la réparation de l'unité.

## 4.18 Données électriques



Les données électriques indiquées ci-dessous se réfèrent à l'unité standard sans accessoires. Dans tous les autres cas, s'il vous plaît se référer aux données électriques indiquées dans les schémas de câblage joints.



les fluctuations de tension du réseau ne doivent pas dépasser plus de  $\pm 10\%$  de la valeur nominale, en même temps que le déséquilibre entre 2 phases ne doit pas être supérieur à 1%. Si ces tolérances ne peuvent pas être respectées, SVP, nous contacter.

Modèle		275	355	455	550	755	955
Alimentation	V/~/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50
Circuit de commande	V	24	24	24	24	24	24
Circuit auxiliaire	V/~/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Alimentation ventilateurs	V/~/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Section ligne	mm <sup>2</sup>	6	6	10	10	25	25
Section PE	mm <sup>2</sup>	6	6	6	6	16	16

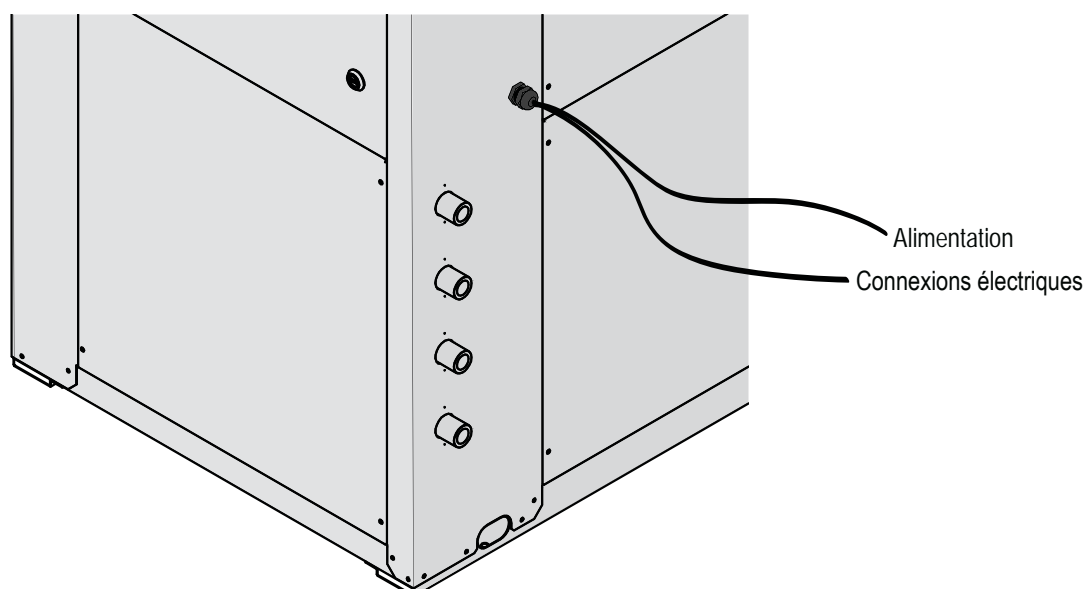


Les données électriques peuvent être modifiées ou mises à jour sans préavis. Il est donc conseillé de toujours se référer au schéma de câblage dans l'unité.

## 4.19 Comment brancher l'alimentation

Pour alimenter les unités électriquement, il faut enlever le panneau frontal ; utiliser le presse-étoupe approprié présent dans le panneau et brancher le cordon d'alimentation à la borne dans le panneau électrique.

Après avoir connecté soigneusement fermer le panneau frontal.



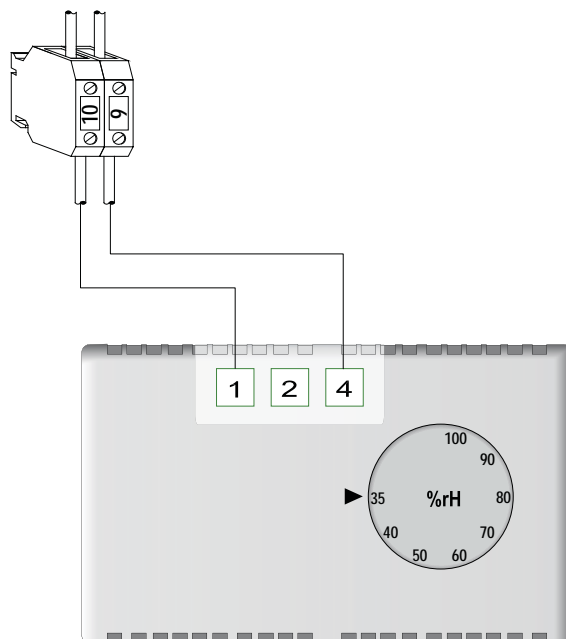


## 4.20 Raccordements électriques

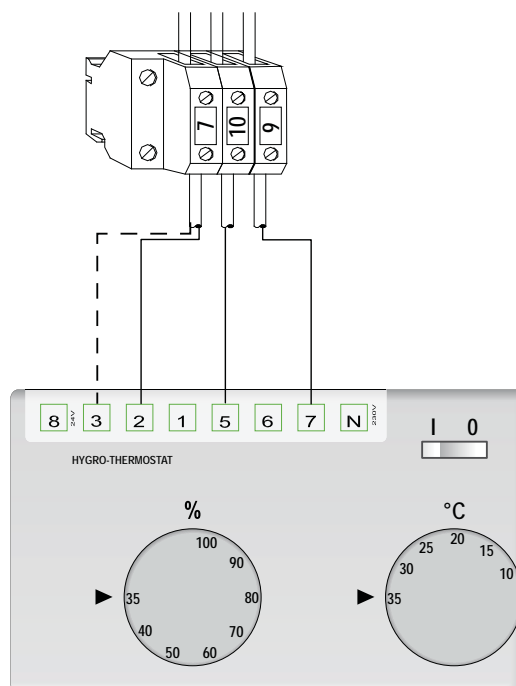


Les numéros des bornes peuvent changer sans préavis. Pour les liens est donc nécessaire de se référer toujours au schéma de câblage fourni avec l'appareil.

### 4.20.1 Raccordement à un hygrostat mécanique déporté (HYGR.20)

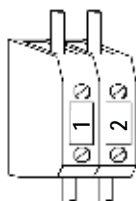


### 4.20.2 Raccordement à un hygrostat mécanique déporté + thermostat (HYGR.30) (Accessory)



### 4.20.3 Connexions électriques à distance

Toutes les bornes reportées dans les explications suivantes sont présents sur la borne à l'intérieur du panneau électrique. Toutes les connexions électriques mentionnées ci-dessous doivent être mises en œuvre sur le terrain par l'installateur.



#### ON / OFF REMOTE

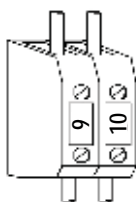
Il est utilisé pour la commutation marche / arrêt de l'unité de dispositif à distance.

Les contacts sont sans tension.

Les unités sont fournies de l'usine avec les bornes pontées.

Contact fermé: unité ON;

Contact ouvert: Unité OFF.



#### UMIDOSTAT ENVIRONNEMENT (UA)

##### Mode NHA Z

Contact UA fermé TA ouvert : unité en DESHUMIDIFICATION

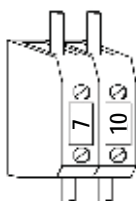
Contact TA fermé : unité en DESHUMIDIFICATION AVEC REFROIDISSEMENT

Contact UA ouvert TA ouvert : unité en STAND-BY

##### Mode NHA - NSA

Contact UA fermé : unité en DESHUMIDIFICATION

Contact TA fermé: unité en DESHUMIDIFICATION AVEC REFROIDISSEMENT (seulement avec les accessoires HOWA et HOEL-HBSEL).



#### THERMOSTAT ENVIRONNEMENT (TA)

##### Mode NHA Z

Contact UA fermé TA ouvert : unité en DESHUMIDIFICATION

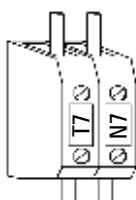
Contact TA fermé : unité en DESHUMIDIFICATION AVEC REFROIDISSEMENT

Contact UA ouvert TA ouvert: unité en STAND-BY

##### Mode NHA - NSA

Contact UA fermé: unité en DESHUMIDIFICATION

Contact TA fermé: CHAUFFAGE UNIQUEMENT (seulement avec les accessoires HOWA et HOEL-HBSEL).

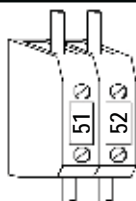


#### CONNEXION DU CONDENSEUR A DISTANCE (NHA/Z)



Contact en tension 230V

### 4.20.4 Connexions électriques à distance (optionnel)



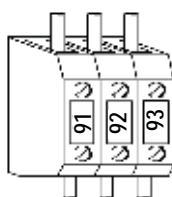
#### MARCHE FORCEE VENTILATION SEULE

Il est utilisé pour forcer l'unité en ventilation uniquement.

Contact fermé pour marche forcée ventilation seule ON.

Contact ouvert pour marche forcée ventilation seule OFF.

Les unités sont fournies en standard de l'usine par des bornes pas reliée par un cavalier.



#### ALARME GENERAL

Il est utilisé pour faire fonctionner à distance l'alarme générale de l'unité.

Les contacts sont hors tension.

## 5. ACTIVATION DE L'UNITE

### 5.1 Contrôles préliminaires

Avant de démarrer la machine, il est nécessaire d'effectuer des contrôles préliminaires de l'électricité, de plomberie et de la réfrigération.



Des opérations de mise en marche doivent être réalisées en conformité avec toutes les exigences des paragraphes précédents.

#### 5.1.1 Avant le démarrage



Des dysfonctionnement ou dommages peuvent également résulter par un manque de soins appropriés pendant le transport et l'installation. Bien vérifier avant l'installation ou la mise en service qu'il n'y a pas de fuites de réfrigérant causées par capillaires brisés, les attaques de la pression des tubes du circuit réfrigérant, les vibrations pendant le transport, les mauvais traitements dans le chantier.

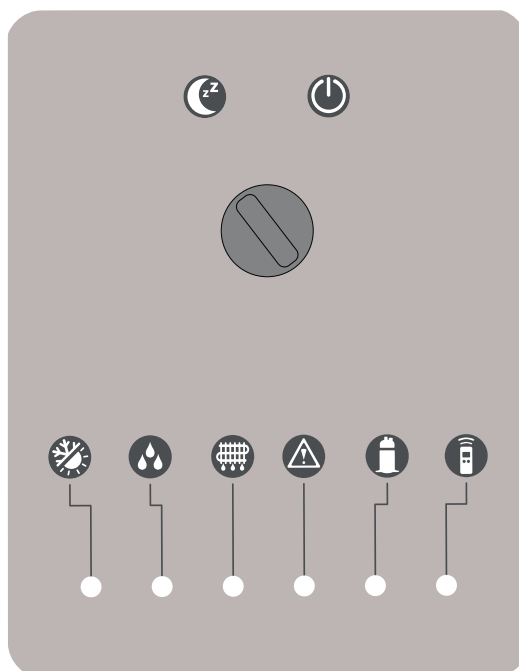
- Vérifier que la machine est installée de façon professionnelle et en conformité avec les instructions de ce manuel.
- Vérifier que la tension est celle imprimée sur la plaque signalétique de l'appareil.
- Vérifier que la machine est connectée à la terre.
- Vérifier qu'il n'y a pas de fuites de gaz, peut-être grâce à l'utilisation de la détection de fuites.
- Vérifier que le circuit frigorifique est sous pression: utiliser les manostats de l'unité, si présents, ou des manostats de service.
- Vérifier que tous les points de service sont fermés par des bouchons.
- Vérifier que toutes les connexions hydrauliques ont été installés correctement et que toutes les informations sur les étiquettes sont observés.
- Vérifiez que le système a été purgé correctement.
- Vérifiez que les températures des fluides sont dans les limites de fonctionnement de l'opération.
- Avant de démarrer, vérifiez que tous les panneaux sont en place et fixés avec des vis.



Ne pas modifier le câblage de l'unité sinon, la garantie finira immédiatement.

## 5.2 Indicateur des fonctions de l'unité

Les appareils sont équipés d'une série de LED lumineuses qui indiquent l'état de fonctionnement ou l'anomalie de la machine.

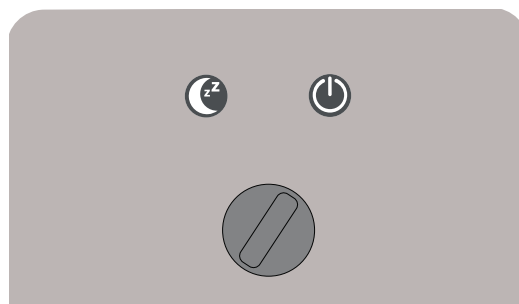


Toutes les unités sont également équipées d'un contrôle par microprocesseur qui contrôle les fonctions globales de l'unité.



### 5.2.1 Mise en marche

Pour mettre l'appareil en marche, placez l'interrupteur sur le symbole d'alimentation comme indiqué ci-dessous.



### 5.2.2 Description de la signification des leds



#### Présence de tension (vert)

Indique que l'interrupteur de marche est en position ON, l'unité a les significations suivantes :

Feu vert allumé: unité en fonctionnement ;

Feu vert avec clignotement lent: appareil éteint à distance.



#### Compresseur Led (vert)

Indique l'état de fonctionnement du compresseur avec les significations suivantes:

feu vert allumé: unité en fonctionnement ;

feu vert clignotant: le compresseur a cessé de démarrer.



#### LED d'alarme (rouge)

Signale l'état d'alarme de l'unité avec les significations suivantes:

Feu rouge allumée: alarme haute pression;

Feu rouge clignotante: alarme de basse pression;

**Feu rouge allumé et lumière du compresseur allumé:** alarme thermique du compresseur ;

**Feu rouge clignotante, lumière de dégivrage clignotante:** alarme de dégivrage non terminé dans le temps maximum;

**Feu rouge clignotant et lumière jaune clignotant en alternance:** limites de fonctionnement dépassées ou sonde NTC défectueuse.



#### LED de dégivrage (jaune)

Indique que le cycle de dégivrage est actif:

Feu clignotant jaune: dégouttement à la fin d'un cycle de dégivrage.



#### LED de déshumidification (vert)

Indique que la commande demande le fonctionnement en mode de déshumidification.



#### Led de refroidissement (vert)

Indique que la commande demande le fonctionnement en mode refroidissement.

Mode refroidissement version Z.

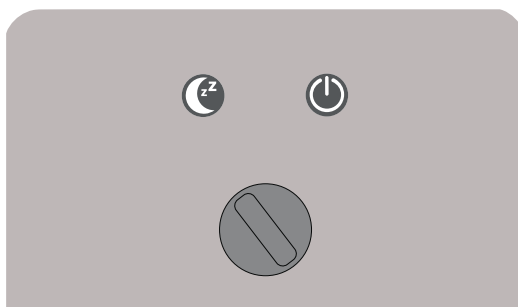
#### LED de chauffage (vert)

Indique que la commande demande le fonctionnement en mode chauffage.

(Version post-chauffage, unité de piscine)

### 5.2.3 Mise hors service

Pour éteindre l'appareil, réglez l'interrupteur sur le symbole de la lune comme indiqué ci-dessous.



## 6. MAINTENANCE DE L'UNITÉ

### 6.1 Remarques générales



Le 1er Janvier 2016 entre en vigueur le Reglement (UE) 517/2004, "définit des règles relatives au confinement, à l'utilisation, à la récupération et à la destruction des gaz à effet de serre fluorés et aux mesures d'accompagnement y relatives". L'unité en objet est assujétée aux obligations normatives listées de suite, qui devraient être effectuées par tous les opérateurs:

- a) Tenue d'un registre de l'équipement.
- b) Correcte installation, manutention et réparation de l'équipement.
- c) Détection des fuites.
- d) Récupération du réfrigérant et éventuelle élimination.
- e) Présentation aux organes compétents la déclaration annuelle concernant les émissions en atmosphère de gaz fluorés à effet serre.

Le service vous permet de:

- Maintenir l'efficace de l'unité
- Eviter les défauts
- Réduire la vitesse de détérioration de l'unité.



On recommande de prévoir un carnet d'entretien dans le but de maintenir trace des interventions effectuées sur l'unité facilitant ainsi l'éventuelle recherche de pannes.



Les opérations d'entretien doivent être exécutées en conformité des prescriptions aux paragraphes précédents.



Utiliser les dispositifs de protection individuelle prévus par les normes en vigueur, car les têtes et les tuyaux de distribution des compresseurs se trouvent à température élevées et les ailettes des batteries sont tranchantes.



Dans le cas où l'unité n'est pas utilisée pendant la période d'hiver, l'eau contenue dans les tuyaux peut geler et endommager sérieusement l'unité. Dans le cas où l'unité n'est pas utilisée pendant la période d'hiver purger complètement le circuit, en vérifiant si toutes les parties du circuit sont clairement vides et que chaque siphons intérieurs ou externes soient vides.



En cas de nécessité de remplacement d'un des composants de la machine, soit pour des opérations d'entretien ordinaire ou extraordinaire, cette partie doit avoir des caractéristiques égales ou supérieures à celles présentes. Pour caractéristiques, on entend les mêmes prestations ou supérieures, sans compromettre la sécurité, l'utilisation, la manipulation, le stockage, les pressions et les températures d'utilisation de la machine prévues par le constructeur.



Les robinets présents dans la machine se doivent trouver toujours ouverts avant le démarrage. En cas de sectionnement du circuit frigorifique par la fermeture des robinets, le démarrage de la machine, même accidentelle, doit être impérativement exclu, en outre, leur fermeture doit être adéquatement signalée par des panneaux spéciaux sur les robinets et dans le tableau électrique. Dans tous les cas, les robinets doivent rester fermés le moins possible.

## 6.2 L'accès à l'unité

L'accès à l'unité une fois qu'elle est installée, devrait être autorisée seulement aux opérateurs et aux techniciens qualifiés. Le propriétaire de la machine est le représentant légal de la société, entité ou individu qui possède l'usine où la machine est installée. Il est responsable du respect de toutes les consignes de sécurité en vigueur dans ce manuel et par la loi.

## 6.3 Maintenance programmée

L'utilisateur doit prévoir une maintenance adéquate de l'unité, par rapport aux indications du Manuel et aux prescriptions de loi et des règlements locaux en vigueur.

L'utilisateur se doit d'assurer que l'unité soit périodiquement inspectée, vérifiée et adéquatement maintenue, selon le type, la taille, l'ancienneté et sa fonction dans le système et aux indications du Manuel.



Si, dans le système, des instruments de détection des fuites sont installés, ils devraient être inspectés au moins une fois par an, pour s'assurer qu'ils fonctionnent correctement.

Pendant sa vie opérative, l'unité devra être inspectée et vérifiée selon les lois et les règlements locaux en vigueur. Particulièrement, sauf que des spécifications plus sévères n'existent pas, il faut de suivre les indications dans le tableau ci-dessous (voir EN 378-4, ann. D), avec référence aux situations décrites.

SITUATION	Inspection visuelle	Essai de pression	Recherche des fuites
A	X	X	X
B	X	X	X
C	X		X
D	X		X

A	Inspection, après une intervention avec des possibles conséquences sur la résistance mécanique, ou après un changement d'utilisation, ou après un arrêt de la machine de plus que deux ans; il faut de remplacer tous les composants pas appropriés. Il est interdit de réaliser des vérifications aux pressions supérieures à celles de projet.
B	Inspection après une réparation, ou après une modification significative du système ou de quelque composant. La vérification se peut limiter aux composants impliqués dans l'intervention, mais, si une fuite du fluide frigorigène est présente, il faut réaliser une recherche des fuites sur le système entier.
C	Inspection après l'installation de la machine dans une position différente par rapport à celle originale. Si des conséquences sur la résistance mécanique peuvent être présents, il faut faire référence au point A.
D	Recherche des fuites, en conséquence d'un soupçon bien fondé de déversement de fluide réfrigérant. Le système doit être examiné pour trouver les fuites, par des moyens directs (systèmes en mesure de prouver l'existence de la fuite) ou indirects (déduction de la présence de la fuite par l'analyse des paramètres de fonctionnement), en concentrant sur les parties plus à risque de déversement (par exemple, les jonctions).



En cas de détection d'un défaut, qui compromet la sécurité de fonctionnement, l'unité ne pourra pas être redémarrée, avant de l'avoir éliminé.

## 6.4 Contrôles périodiques



Les opérations de mise en service doivent être réalisées en conformité avec toutes les exigences des paragraphes précédents.



Toutes les opérations décrites dans ce chapitre doivent être effectuées par du personnel qualifié. Avant d'effectuer tout travail sur l'appareil ou d'accéder aux parties internes, assurez-vous que vous avez débranché l'alimentation. La coque supérieure et la ligne de sortie du compresseur sont généralement à des températures plus élevées. Soyez particulièrement prudent lorsque vous travaillez en proximité des batteries. Les ailettes en aluminium sont très tranchantes et peuvent provoquer des blessures graves. Après l'opération, on doit fermer les panneaux, en les fixant avec des vis.

### 6.4.1 Réseau électrique et dispositifs de régulation

Opérations à effectuer	Périodicité					
	Chaque mois	Tous les 2 mois	Tous les 6 mois	Chaque année	Tous les 5 années	Quand nécessaire
Vérifier que l'unité fonctionne régulièrement et que des alarmes ne soient présentes	X					
Inspecter visuellement l'unité	X					
Vérifier le bruit et les vibrations de l'unité				X		
Vérifier la fonctionnalité des dispositifs de sécurité et des interblochs				X		
Vérifier les prestations de l'unité				X		
Vérifier l'énergie consommée par les différentes appareils (compresseurs, ventilateurs, etc.)				X		
Vérifier la tension d'alimentation de l'unité			X			
Vérifier la fixation des câbles sur les serre-câbles appropriés			X			
Vérifier l'intégrité du revêtement isolant des câbles électriques				X		
Vérifier l'état et le fonctionnement des compteurs				X		
Vérifier le fonctionnement du microprocesseur et de l'afficheur			X			
Nettoyer les composants électriques et électroniques par la poussière éventuellement présente				X		
Vérifier le fonctionnement et le calibrage des sondes et des transducteurs				X		

### 6.4.2 Batterie ventilateurs et circuit frigorifique et hydraulique (lorsqu'ils sont présents)

Opérations à effectuer	Périodicité					
	Chaque mois	Tous les 2 mois	Tous les 6 mois	Chaque année	Tous les 5 années	Quand nécessaire
Inspecter visuellement la batterie	X					
Effectuer le nettoyage de la batterie à ailette			X			
Vérifier le débit d'eau et/ou des fuites éventuelles (si vous avez cet accessoire HOWA)	X					
Effectuer le nettoyage du filtre métallique installé sur le conduit de l'eau <sup>(2)</sup> (s'il est présent)			X			
Vérifier le bruit et les vibrations des ventilateurs				X		
Vérifier la tension d'alimentation des ventilateurs			X			
Vérifier les branchements électriques des ventilateurs				X		
Vérifier le fonctionnement et la calibration du système de régulation de la vitesse des ventilateurs				X		
Vérifier la présence de l'air dans le circuit frigorifique	X					
Vérifier la couleur de l'indicateur d'humidité dans la conduite de liquide				X		
Vérifier des éventuelles fuites de fréon <sup>(1)</sup>						X



<sup>(1)</sup> Pour effectuer des opérations sur le réfrigérant, il est nécessaire respecter le règlement européen 517\_2014 "Obligations en matière de limitation, utilisation, récupération et destruction des gaz à effet de serre fluorés utilisés sur les appareils fixes de réfrigération, climatisation de l'air et pompes à chaleur".



<sup>(2)</sup> Peut être effectué avec une fréquence plus élevée (même chaque semaine) en fonction du  $\Delta t$ .



### 6.4.3 Compresseurs

Opérations à effectuer	Périodicité					
	Chaque mois	Tous les 2 mois	Tous les 6 mois	Chaque année	Tous les 5 années	Quand nécessaire
Inspecter visuellement les compresseurs				X		
Vérifier le bruit et les vibrations des compresseurs				X		
Vérifier la tension d'alimentation des compresseurs			X			
Vérifier les branchements électriques des compresseurs				X		
Vérifier le niveau d'huile dans les compresseurs par l'indicateur approprié (s'il est présent)			X			
Vérifier que les résistances de carter soient branchés et que fonctionnent correctement				X		
Vérifier l'état des câbles électriques des compresseurs et leur fixation sur les serre-câbles			X			



Les opérations à réaliser chaque jour ou chaque mois peuvent être réalisées directement par le propriétaire de l'installation. Les autres interventions doivent être effectuées par du personnel qualifié et suffisamment entraînés.



Il est interdit d'effectuer aucune opération de nettoyage avant d'avoir débranché l'appareil du réseau électrique, en tournant l'interrupteur général en position OFF. Il est aussi interdit de toucher l'appareil aux pieds nus, ou avec des parties du corps mouillés ou humides.



Les interventions sur le circuit frigorifique doivent être effectuées par des techniciens adéquatement qualifiés et entraînés, qualifiés en fonction des lois et des règlements locaux en vigueur.



Avant du premier démarrage, il est nécessaire d'effectuer toutes les opérations décrites dans les tableaux précédents et de faire les contrôles nécessaires prévus par le module prédémarrage, qui peut être demandé à notre département de service.

### 6.5 Réparation du circuit de freon



Au cas où le circuit de fréon doit être déchargé, tout le fréon doit être extrait avec des machines appropriées.

Le système doit être chargé avec de l'azote en utilisant une bouteille de gaz avec vanne à réduction de pression, jusqu'à ce que la pression de 15 Bars soit atteinte. Les fuites éventuelles doivent être recherchées avec un détecteur à bulles.



Ne jamais utiliser d'oxygène à la place de l'azote : des explosions pourraient se produire.

Les circuits de refroidissement fonctionnent avec du gaz réfrigérant, nécessitent une attention particulière lors de l'installation et de l'entretien, afin de les protéger contre les dysfonctionnements.

Par conséquent, vous devez:

- Ne pas diluer avec de l'huile différente de celle déjà spécifiée pré-chargée dans le compresseur.
- Pour les machines qui utilisent le réfrigérant R410A, dans le cas où il n'y a pas de fuite de gaz qui vidant le circuit, éviter de réintégrer la partie du fluide frigorigène, mais décharger complètement la machine et récupérer le réfrigérant. Après l'exécution du vide, recharger avec la quantité prévue.
- En cas de remplacement d'une partie du système de refroidissement, ne pas laisser le circuit ouvert plus de 15 minutes.
- En particulier, en cas de remplacement du compresseur, terminer l'installation dans le délai indiqué ci-dessus, après avoir enlevé les bouchons en caoutchouc.
- Lors du remplacement du compresseur, il est conseillé de laver le circuit de refroidissement par l'insertion des produits appropriés, et en outre pour une période donnée, un antiacide filtre.
- Dans des conditions de vide ne pas alimenter le compresseur ; ne comprimer pas l'air à l'intérieur du compresseur.

## 7. MISE A L'ARRET DEFINITIF DE L'APPAREIL

### 7.1 Déconnexion de l'unité



Toutes les opérations de mises hors service doivent être effectuées par du personnel qualifié en conformité avec la législation nationale en vigueur dans le pays de destination.

Une fois que l'appareil a atteint la fin de sa durée de vie et qu'il doit être déplacé ou remplacé, les opérations suivantes sont recommandées:

- Le fréon de l'appareil doit être récupéré par des gens formés et envoyé au centre de retraitement approprié;
- Les solutions antigel présents dans le circuit hydraulique éventuel;
- L'huile lubrifiante du compresseur doit être récupérée et envoyée au centre de retraitement approprié ;

### 7.2 Élimination, la récupération et le recyclage

Les armatures et autres composants, s'ils ne sont pas réutilisables, doivent être démontés et séparés suivant leur nature ; tout particulièrement les métaux comme le cuivre et l'aluminium, qui sont présents et en quantité facilement repérables dans l'appareil.

Ces opérations de récupération et de recyclage simples et habituelles, contribuent à réduire l'impact sur l'environnement.



The refrigerant circuit of the unit contains lubricant oil that binds the disposal mode of components .

### 7.3 Directive DEEE (UE uniquement)



Le symbole de la poubelle barrée signifie que le produit est conforme aux normes sur les déchets électriques et électroniques.

L'abandon du produit dans l'environnement ou son élimination illégale est puni par la loi.

Ce produit est compris dans le champ d'application de la Directive 2012/19/UE qui concerne la gestion des déchets d'appareils électriques et électroniques (RAEE).

Il est interdit d'éliminer l'appareil avec les déchets ménagers, étant donné qu'il est composé par des différents matériaux, qui peuvent être recyclés dans les structures appropriées. Informez-vous chez les autorités locales pour connaître le positionnement du centre de collecte et de récupération pour le traitement et le conséquent correct recyclage du produit.

Le produit n'est pas potentiellement dangereux pour la santé humaine et l'environnement, du moment que aucune substance nocive aux termes de la Directive 2011/65/EU (RoHS) n'est présente, mais peut avoir des impacts négatives sur l'écosystème, si abandonné dans l'environnement. Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois. Il est fortement déconseillé d'utiliser le produit pour un emploi différent de celui pour lequel il a été conçu ; la mauvaise utilisation du même peut entraîner un risque de décharge électrique.









## 8. RESOLUTION DES DISFONCTIONNEMENTS

### 8.1 Dépannage

Dans les pages suivantes sont répertoriés les disfonctionnements les plus classiques qui peuvent arrêter l'appareil ou le faire fonctionner de façon inappropriée.



IL EST RECOMMANDÉ DE RÉINITIALISER UNE IDENTIFICATION DE L'ALARME SEULEMENT APRÈS AVOIR ENLEVÉ LA CAUSE QUI L'A GÉNÉRÉ; UNE RÉINITIALISATION RÉPÉTÉE PEUT CAUSER DES DOMMAGES IRRÉVERSIBLES À L'UNITÉ.

Icône	Signification	Cause	Solution
	Alarme de haute pression. LED rouge fixe. La réinitialisation est automatique si cette alarme ne se produit pas plus de trois fois en une heure. Plus de trois fois en une heure, l'alarme devient manuelle et sa réinitialisation se fait par la suppression et le rétablissement de la tension.	Débit d'air insuffisant. Filtre à air bouché. Débit d'eau insuffisant. Température de l'eau supérieure aux limites autorisées.	Rétablir le débit d'air correct, vérifier la perte de charge des conduits d'air. Nettoyez le filtre. Rétablir le débit et la température corrects de l'eau.
	Alarme de basse pression. LED rouge clignotante. Cette alarme est retardée de 60 secondes. La réinitialisation est automatique si cette alarme ne se produit pas plus de trois fois en une heure. Plus de trois fois en une heure, l'alarme devient manuelle et sa réinitialisation s'effectue en coupant et en rétablissant le courant.	Le débit d'eau dépasse les limites autorisées. Température de l'eau inférieure aux limites autorisées	Rétablir le débit et la température corrects de l'eau.
 	Alarme thermique du compresseur. Les LED rouge et verte clignotent simultanément. Cette alarme est toujours à réarmement manuel	Dommage potentiel au circuit de réfrigération.	Contactez l'assistance
 	Alarme de fin de dégivrage pour dépassement du temps maximum. Les LED rouge et jaune clignotent simultanément	Température ambiante inférieure aux limites autorisées. Unité de décharge de gaz.	Rétablissez la température ambiante. Contactez l'assistance.
 	Alarme d'erreur de la sonde NTC. Les LED rouge et jaune clignotent en alternance.	Dommage de la sonde	Contactez l'assistance.



---

HIDROS Srl

Sede legale: Via A. Volta, 49 ▪ cap 47014 ▪ Meldola (FC)  
Sede operativa: Via E. Mattei, 20 ▪ cap 35028 ▪ Piove di Sacco (Pd) Italy  
Tel. +39 049 9731022 ▪ Fax +39 049 5806928  
Info@hidros.it ▪ www.hidros.it

P.IVA e C.F. 04297230403 ▪ R.E.A. FO 337725

Les données techniques contenues dans cette documentation ont valeur indicative et ne constituent en aucun cas un engagement du fabricant.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter toute modification nécessaire à améliorer le produit.

Les langues officielles pour tout document sont l'Italien et l'Anglais, toute autre langue doit être considérée à titre indicatif.

---